

## ABSTRAK

PT. Komatsu Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur alat berat. Proses produksi pada PT. Komatsu Indonesia sangatlah kompleks sehingga sangat penting untuk selalu menjaga pemeliharaan pada mesin yang ada di PT. Komatsu Indonesia, salah satunya mesin *Continous Mixer 60 Ton*. Dimana perlu dilakukannya evaluasi peningkatan kinerja mesin pada mesin *Continous Mixer 60 Ton*. Untuk melakukan evaluasi pada mesin *Continous Mixer 60 Ton* di penelitian ini menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dan kemudian dilanjutkan dengan analisis *Overall Throughput Effectiveness (OTE)*. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengukur efektivitas dan keseluruhan kinerja pada mesin *Continous Mixer 60 Ton*, mengetahui kerugian yang dihasilkan dalam proses produksi dengan *six big losses*, dan membuat aplikasi sederhana yang akan membantu dalam proses produksi menggunakan mesin *Continous Mixer 60 Ton*. Berdasarkan perhitungan, nilai OEE dan OTE mesin *Continous Mixer 60 Ton* bulan April 2019 sampai bulan Maret 2020 yaitu sebesar 45.49% dan 47.61%. Kedua nilai tersebut masih dibawah nilai standar JIPM dan standar perusahaan. Rendahnya nilai OEE dipengaruhi oleh nilai losses yang paling dominan yaitu *reduce speed losses* sebesar 46%. Berdasarkan diagram sebab-akibat, tingginya nilai losses ini mempengaruhi *performance efficiency* pada mesin yang disebabkan oleh faktor manusia, mesin, material, dan metode. Berdasarkan rancangan aplikasi yang telah dibuat aplikasi ini bertujuan untuk mempermudah dalam perhitungan metode OEE, OTE, dan *six big losses*. Aplikasi ini menggunakan *Microsoft excel* agar lebih mudah diakses serta lebih sederhana.

**Kata Kunci:** *Overall Equipment Effectiveness (OEE), Overall Throughput Effectiveness (OTE), six big losses*