

DAFTAR TABEL

4.1	Hasil pengujian model ke-1 dengan empat <i>batch size</i>	25
4.2	Hasil pengujian model ke-2 dengan empat <i>batch size</i>	26
4.3	Hasil pengujian model ke-3 dengan empat <i>batch size</i>	27
4.4	Hasil pengujian model ke-4 dengan empat <i>batch size</i>	28
4.5	Hasil pengujian model ke-5 dengan empat <i>batch size</i>	29
4.6	Hasil pengujian model ke-1 dengan empat <i>optimizer</i>	30
4.7	Hasil pengujian model ke-2 dengan empat <i>optimizer</i>	31
4.8	Hasil pengujian model ke-3 dengan empat <i>optimizer</i>	32
4.9	Hasil pengujian model ke-4 dengan empat <i>optimizer</i>	33
4.10	Hasil pengujian model ke-5 dengan empat <i>optimizer</i>	34
4.11	Hasil pengujian model ke-1 dengan empat <i>learning rate</i>	35
4.12	Hasil pengujian model ke-2 dengan empat <i>learning rate</i>	36
4.13	Hasil pengujian model ke-3 dengan empat <i>learning rate</i>	37
4.14	Hasil pengujian model ke-4 dengan empat <i>learning rate</i>	38
4.15	Hasil pengujian model ke-5 dengan empat <i>learning rate</i>	39
4.16	Model dengan hasil pengujian terbaik terhadap <i>batch size</i>	40
4.17	Kinerja sistem pada model terbaik untuk pengujian terhadap <i>batch size</i>	41
4.18	Model dengan hasil pengujian terbaik terhadap <i>optimizer</i>	42
4.19	Kinerja sistem pada model terbaik untuk pengujian terhadap <i>optimizer</i>	43
4.20	Model dengan hasil pengujian terbaik terhadap <i>learning rate</i>	44
4.21	Kinerja sistem pada model terbaik untuk pengujian terhadap <i>learning rate</i>	45
4.22	Kinerja sistem pada model terbaik dalam pengujian	47

4.23 Perbandingan antara metode yang diusulkan dan yang penelitian sebelumnya.	48
---	----