

## ABSTRAK

*Trend* bersepeda naik pada saat masa Pembatasan Sosial Berskala Besar, perusahaan sepeda pun mengalami kenaikan permintaan salah satunya PT XYZ. Keseluruhan proses untuk membuat sepeda di PT XYZ belum semuanya menggunakan alat bantu salah satunya proses *fitting*. Karena tidak adanya alat bantu, posisi yang dilakukan pekerja harus dengan membungkuk dan jongkok. Jika dihitung menggunakan metode RULA hasil skor yang dihasilkan dari posisi pekerja tersebut adalah 6 yang memiliki risiko terjadinya *Musculoskeletal Disorders* (MSDs). Untuk menghasilkan alat bantu yang ergonomis, penelitian ini menggunakan metode *Ergonomic Function Deployment* (EFD) yang dapat menghasilkan spesifikasi jig usulan berdasarkan aspek ergonomi. Dari spesifikasi tersebut, dikembangkan menjadi beberapa konsep jig usulan yang dapat memperbaiki posisi kerja proses *fitting*. Didapatkan hasil konsep jig usulan menggunakan metode EFD dapat memperbaiki postur pekerja yang sebelumnya memiliki nilai RULA 6 menjadi 3 setelah menggunakan jig usulan.

Kata kunci: Pengembangan Produk, Jig, RULA, *Ergonomic Function Deployment* (EFD), MSDs