

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	iii
LEMBAR PENGESAHAN	v
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR SINGKATAN DAN SIMBOL	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	5
I.3 Rumusan Masalah.....	6
I.4 Tujuan Tugas Akhir	7
I.5 Manfaat Penelitian	7
I.6 Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
II.1 Manajemen Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	9
II.1.1 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	10
II.1.2 Enam Macam Kerusakan Besar (<i>6 Big Losses</i>)	12
II.1.3 <i>Overall Equipment Cost Loss</i> (OECL).....	14
II.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	17
II.2.1 Delapan Pilar Total Productive Maintenance.....	19
II.2.2 Konsep 5S	21
II.3 Akutansi Biaya.....	22
II.3.1 Biaya Bahan Baku	23
II.3.2 Biaya Tenaga Kerja.....	23
II.3.3 Depresiasi	23

II.4 Pengendalian dan Penjaminan Mutu	25
II.4.1 <i>Pareto Diagram</i> (Diagram Pareto).....	26
II.4.2 <i>Fishbone Diagram</i> (Diagram Sebab dan Akibat)	28
II. 5 Analisis Metode Perbandingan	30
BAB III METODE PENELITIAN	40
III.1 Sistematika Perancangan	40
III.2 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	42
III.3 Identifikasi Komponen Sistem Integral	43
III.4 Rencana Waktu Penyelesaian Tugas Akhir	43
BAB IV PERENCANAAN SISTEM TERINTEGRASI	45
IV.1 Pengumpulan Data	45
IV.1.1 <i>Design Requirement</i>	45
IV.1.2 Jam kerja mesin.....	48
IV.1.3 <i>Downtime</i> mesin	49
IV.1.4 <i>Theoretical cycle time</i> mesin	52
IV.1.5 Produksi mesin	53
IV.1.6 Data dan Waktu Produksi Mesin	54
IV.1.7 Profit dan Biaya Produksi.....	55
IV.2 Pengolahan Data	56
IV.2.1 Pengolahan data OEE	56
IV.2.1.1 Perhitungan availability	56
IV.2.1.2 Perhitungan performance	58
IV.2.1.3 Perhitungan quality	59
IV.2.1.3 Perhitungan OEE	61
IV.2.2 Pengolahan data <i>six big losses</i>	62
IV.2.2.1 Perhitungan Equipment Failure Losses	62
IV.2.2.2 Perhitungan Setup Losses	63
IV.2.2.3 Perhitungan <i>Idling and Minor Stoppage Losses</i>	65
IV.2.2.4 Perhitungan <i>Reduce Speed Losses</i>	67
IV.2.2.5 Perhitungan Rework Losses and Quality Defects.....	69
IV.2.2.6 Perhitungan Scrap and Yield Losses.....	70
IV.2.2.5 Perhitungan Six Big Losses	72
IV.2.3 Pengolahan Data OECL.....	74

IV.2.3.1 Perhitungan availability losses.....	74
IV.2.3.2 Perhitungan performance losses	75
IV.2.3.3 Perhitungan quality losses.....	77
IV.2.3.4 Perhitungan OECL.....	80
IV.3 Perancangan Sistem Terintegrasi	81
BAB V ANALISIS DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN.....	86
V.1 Analisis Hasil Perhitungan OEE	86
V.1.1 Analisis <i>Availability</i>	87
V.1.2 Analisis <i>Performance</i>	89
V.1.3 Analisis <i>Quality</i>	91
V.2 Analisis Hasil Perhitungan OECL	92
V.3 Analisis <i>Six Big Losses</i>	93
V.4 Usulan Perancangan Sistem Pemeliharaan	94
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	99
VI.1 Kesimpulan	99
VI.2 Saran	100
DAFTAR PUSTAKA	101
LAMPIRAN A- MESIN CUTTER.....	103
LAMPIRAN B- MESIN CHOPPER I.....	104
LAMPIRAN C- MESIN CHOPPER II.....	105
LAMPIRAN D- HASIL GILINGAN IKAN	106
LAMPIRAN E- HASIL WAWANCARA	107
LAMPIRAN F- DATA KERUSAKAN DAN LAMA PERBAIKAN	112