

DAFTAR ISI

ABSTRAK	I
ABSTRACT	II
LEMBAR PENGESAHAN	III
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	IV
DAFTAR ISI	VI
DAFTAR GAMBAR	VIII
DAFTAR TABEL	IX
DAFTAR ISTILAH	X
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	8
I.3 Tujuan Penelitian	8
I.4 Batasan Tugas Akhir	8
I.5. Manfaat Penelitian	8
I.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	11
II.1 Konsep Lean Manufacturing	11
II.1.1 Waste (Pemborosan)	13
II.1.2. Pengukuran Waktu Set-up	16
II.1.3. Pengukuran Lead Time	16
II.1.4 Analisis Aktivitas dalam Batch	17
II.1.5 Value Stream Mapping	17
II.3.1 Fishbone Diagram	21

II.3.2 Failure Mode and Effect Analysis.....	22
II.3 Tugas Akhir Sebelumnya	22
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH	25
III.1 Kerangka Pemecahan Masalah / Pengembangan Model Konseptual.....	25
III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah	26
III.3 Pengumpulan Data.....	26
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	31
IV.1 Pengumpulan Data	31
IV.2 Pengolahan Data.....	40
IV.3 Perancangan Sistem Terintegrasi	47
BAB V ANALISA DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN	51
V.1 Analisa dan Validasi Implementasi Hasil	51
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	54
VI.1 Kesimpulan.....	54
VI.1 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	56