

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR ISTILAH	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Alternatif Solusi.....	3
I.3 Rumusan Masalah	4
I.4 Tujuan Tugas Akhir.....	4
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	5
I.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
II.1 Manajemen Pemeliharaan Mesin	7
II.1.1 Pengertian Pemeliharaan.....	7
II.1.2 Tujuan Pemeliharaan Mesin	7
II.1.3 Klasifikasi Pemeliharaan Mesin	8
II.1.4 Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	8
II.1.5 Six Big Losses	9
II.1.6 Overall Resource Effectiveness (ORE)	11
II.1.7 Total Productive Maintenance (TPM).....	12
II.1.8 Pilar Total Productive Maintenance (TPM).....	13
II.2 Pemilihan Teori Perancangan.....	15
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....	18
III.1 Sistematika Perancangan	18

III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	20
BAB IV	PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	21
IV.1	Deskripsi Data	21
IV.1.1	Deskripsi Umum Mesin	21
IV.1.2	Data Total Produksi.....	22
IV.1.3	Data Jam Operasi Mesin	22
IV.4.1	Data Downtime Mesin	23
IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan	26
IV.3	Proses Perancangan	27
IV.3.1	Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	27
IV.3.2	Perhitungan Nilai Overall Resource Effectiveness (ORE)	33
IV.3.3	Perhitungan Six Big Losses	38
IV.4	Hasil Rancangan.....	43
IV.4.1	Usulan CLIT (Cleaning, lubricating, inspection, tightening) Sheet.....	43
IV.4.2	Usulan Penerapan Planned Maintenance	46
IV.4.3	Usulan Penerapan Quality Maintenance	46
IV.5	Verifikasi Hasil Rancangan.....	47
BAB V	VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....	48
V.1	Validasi Hasil Rancangan.....	48
V.2	Evaluasi Hasil Rancangan	48
V.3	Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan	49
V.3.1	Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness	49
V.3.2	Analisis Perhitungan Overall Resource Equipment.....	52
V.3.3	Perbandingan Metode OEE dengan ORE	59
V.3.4	Analisis Perhitungan Six Big Losses	59
V.3.5	Analisis Perancangan Sistem Pemeliharaan Berbasis TPM.....	60
V.3.5	Rencana Implementasi Hasil Rancangan	61
BAB VI	KESIMPULAN.....	62
VI.1	Kesimpulan.....	62
VI.2	Saran.....	62
	DAFTAR PUSTAKA.....	64