

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Critical to Quality (CTQ) Produk Kaus.....	2
Tabel I. 2 Realisasi Produksi Kaus dan Jumlah Produk Cacat .....	3
Tabel I. 3 Jenis Cacat dan CTQ Produk yang Tidak Terpenuhi .....	3
Tabel I. 4 Frekuensi Kemunculan Cacat .....	6
Tabel I. 5 Alternatif Solusi.....	8
Tabel II. 1 Level Sigma dan DPMO .....	17
Tabel II. 2 Peringkat Penilaian Severity .....	21
Tabel II. 3 Peringkat Penilaian Occurrence .....	22
Tabel II. 4 Peringkat Penilaian Detection .....	23
Tabel II. 5 Perbandingan Metode Penyelesaian Masalah .....	27
Tabel II. 6 Perbandingan Metode Untuk Mencapai Target Six Sigma .....	28
Tabel II. 7 Perbandingan Metode Standar Perancangan .....	29
Tabel III. 1 Jenis Data .....	31
Tabel IV. 1 Hasil Wawancara (User Statement).....	35
Tabel IV. 2 Spesifikasi Rancangan .....	36
Tabel IV. 3 Standar Rancangan .....	37
Tabel IV. 4 Perancangan Usulan Alat Bantu .....	37
Tabel IV. 5 Need Statement .....	38
Tabel IV. 6 Rekapitulasi Need Statement.....	38
Tabel IV. 7 Technical Responses.....	39
Tabel IV. 8 Nilai dan Satuan (Technical Responses) .....	39
Tabel IV. 9 Pernyataan Tingkat Kepuasan dan Kepentingan .....	40
Tabel IV. 10 Rekapitulasi Kuesioner Tingkat Kepuasan.....	41
Tabel IV. 11 Rekapitulasi Kuesioner Tingkat Kepentingan .....	41
Tabel IV. 12 WAP Tingkat Kepuasan .....	41
Tabel IV. 13 WAP Tingkat Kepentingan.....	42
Tabel IV. 14 User Needs Classification.....	43
Tabel IV. 15 Matriks Perencanaan.....	43
Tabel IV. 16 Simbol Hubungan Need Statement dan Technical Responses .....	44
Tabel IV. 17 Direction of Goodness .....	45
Tabel IV. 18 Simbol Hubungan Technical Responses.....	45

Tabel IV. 19 Ranking Technical Responses .....	47
Tabel IV. 20 Alternatif Komponen .....	48
Tabel IV. 21 Alternatif Konsep.....	49
Tabel IV. 22 Selection Criteria .....	49
Tabel IV. 23 Relative Score .....	50
Tabel IV. 24 Concept Screening Matrix .....	50
Tabel IV. 25 Bobot Selection Criteria.....	50
Tabel IV. 26 Relative Performance.....	51
Tabel IV. 27 Concept Scoring Matrix.....	51
Tabel IV. 28 Spesifikasi Akhir.....	52
Tabel IV. 29 Ilustrasi Penggunaan Fitur Inspeksi .....	55
Tabel IV. 30 Verifikasi Spesifikasi Rancangan Alat Bantu.....	55
Tabel V. 1 Validasi Hasil Rancangan .....	57
Tabel V. 2 Simulasi Perhitungan Level Sigma Baru .....	58
Tabel V. 3 Kelebihan dan Kekurangan Hasil Rancangan.....	59
Tabel V. 4 Estimasi Biaya Pembuatan .....	60