

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 CTQ Produk <i>Plywood</i> 11.6 mm	2
Tabel I. 2 Data Produksi <i>Plywood</i> 11.6 mm PT XYZ 2022	4
Tabel I. 3 Jenis Cacat Proses Produksi <i>Plywood</i> 11.6 mm	5
Tabel I. 4 Frekuensi Kemunculan Cacat	8
Tabel I. 5 Analisis 5 Why's & Alternatif Solusi	12
Tabel II. 1 Pemilihan Kerangka Penyelesaian Masalah.....	35
Tabel II. 2 Pemilihan Kerangka Perancangan	37
Tabel IV. 1 Biodata Narasumber.....	45
Tabel IV. 2 Hasil Wawancara Operator Produksi	45
Tabel IV. 3 Dimensi Bak Lem	47
Tabel IV. 4 Spesifikasi Perancangan.....	47
Tabel IV. 5 Standar Perancangan.....	47
Tabel IV. 5 Standar Perancangan (Lanjutan)	48
Tabel IV. 6 Analisis 5W+1H.....	48
Tabel IV. 7 Identifikasi Atribut Produk.....	49
Tabel IV. 8 Persyaratan Teknis dan Target Spesifikasi	50
Tabel IV. 9 Simbol Hubungan Atribut Produk dan Persyaratan Teknis	52
Tabel IV. 10 Hubungan Atribut Kebutuhan dan Persyaratan Teknis.....	53
Tabel IV. 11 Simbol Hubungan Antar Persyaratan Teknis	53
Tabel IV. 12 Peta Morfologi	56
Tabel IV. 13 Concept Selection	58
Tabel IV. 14 Concept Screening	60
Tabel IV. 15 Rating Concept Scoring	61
Tabel IV. 16 Concept Scoring.....	61
Tabel IV. 17 Spesifikasi Akhir Perancangan Alat Monitoring Tingkat Kekentalan	63
Tabel IV. 18 Pemrograman PLC.....	68
Tabel IV. 19 Verifikasi Rancangan Alat Bantu Usulan.....	69
Tabel V. 1 Validasi Hasil Rancangan.....	71
Tabel V. 2 Perubahan Jumlah Produk Cacat	72
Tabel V. 3 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Usulan.....	75
Tabel V. 4 Analisa Hasil Rancangan.....	75