

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR SIMBOL.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.3 Rumusan Masalah	12
I.4 Tujuan Penelitian.....	12
I.5 Manfaat Penelitian.....	13
I.6 Sistematika Penulisan.....	13
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	16
II.1 Literatur/Teori/Konsep Umum/Model/Kerangka Standar	16
II.1.1 Kualitas	16
II.1.2 Critical to Quality (CTQ).....	17
II.1.3 Six Sigma	18
II.1.4 DMAIC	18
II.1.5 <i>Defect</i> (Cacat).....	20

II.1.6	Peta Kendali P	21
II.1.7	Kapabilitas Proses	24
II.1.8	<i>Fishbone</i> Diagram	27
II.1.9	SIPOC Diagram	28
II.1.10	FMEA	30
II.1.11	Analisis 5 Why's	34
II.1.12	Desain Ergonomi di Industri <i>Garment</i>	36
II.1.13	Pengembangan Produk	38
II.1.14	Metode <i>Quality Function Deployment</i>	40
II.2	Alasan Pemilihan Teori/Model/Kerangka Standar Perancangan	45
II.2.1	Alasan Pemilihan Metode Penyelesaian Masalah	45
II.2.2	Alasan Pemilihan Metode Standar Perancangan	47
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN		49
III.1	Sistematika Perancangan	49
III.1.1	Tahap Pengumpulan Data	50
III.1.2	Tahap Pengolahan Data	51
III.1.3	Tahap Analisis	53
III.1.4	Tahap Kesimpulan dan Saran	53
III.2	Batasan Tugas Akhir	53
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI		55
IV.1	Deskripsi Data	55
IV.1.1	Data Objek Penelitian	55
IV.1.2	Data Customer Statement	55
IV.1.3	Data Spesifikasi Mesin <i>Cutting</i> Octa RS 100	57
IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan	57
IV.3	Proses Perancangan	58

IV.3.1	Identifikasi Atribut Kebutuhan	59
IV.3.2	Menentukan Persyaratan Teknis dan Target Spesifikasi	60
IV.3.3	Membuat Matriks <i>Klein Grid</i>	61
IV.3.4	Membuat Matriks Perencanaan.....	64
IV.3.5	Membuat <i>House of Quality</i> (HOQ).....	65
IV.3.6	<i>Concept Generation</i>	68
IV.3.7	<i>Concept Selection</i>	70
IV.4	Hasil Rancangan	74
IV.5	Verifikasi Hasil Rancangan	77
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....		79
V.1	Validasi Hasil Rancangan	79
V.2	Evaluasi Hasil Rancangan	81
V.2.1	Verifikasi Nilai Level Sigma Baru.....	81
V.5.2	Kelebihan dan Kekurangan Rancangan <i>Autolamp</i>	82
V.3	Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan	82
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		84
VI.1	Kesimpulan	84
VI.2	Saran dan Rekomendasi.....	84
DAFTAR PUSTAKA		85
LAMPIRAN.....		88