

## KATA PENGANTAR

Puji serta syukur saya panjatkan kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala, karena karunia dan rahmat-Nyalah pengerjaan Tugas Akhir dengan judul perancangan *autolamp* guna meminimasi *defect* produk kemeja PDL (pakaian dinas lapangan) pada proses *cutting* di CV. XYZ menggunakan metode QFD dapat diselesaikan dengan baik dan lancar. Dalam penyusunan Tugas Akhir ini, tentunya tidak lepas dari arahan dan bimbingan oleh berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan khususnya kepada:

1. Abi dan Ummi tercinta yang tidak pernah berhenti mendoakan, memberi semangat dan dukungan yang luar biasa terutama selama penyusunan Tugas Akhir ini.
2. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si., selaku Pembimbing I dan Ibu Yunita Nugrahaini, S.T., M.T., selaku Pembimbing II yang telah berkenan dalam memberi arahan, meluangkan waktunya dan mengevaluasi penulis selama menyelesaikan Tugas Akhir ini.
3. Pak Bheben Oscar dan Ibu Nurdini Prihastiti selaku pemilik CV. XYZ yang telah memberikan kesempatan bagi saya untuk melakukan penelitian Tugas Akhir serta seluruh *staff* di CV. XYZ yang telah membantu dan berkenan memberikan informasi selama penyusunan Tugas Akhir.
4. Rahmi Salsabila sebagai *partner* Tugas Akhir yang selalu memberi banyak sekali dukungan selama penyelesaian Tugas Akhir ini.
5. Semua pihak yang membantu memberikan dukungan dalam penyusunan Tugas Akhir ini yang tidak bisa penulis sebutkan satu per satu.

Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat kepada para pembaca. Namun, penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan dalam penulisan Tugas Akhir ini, sehingga penulis sangat mengharapkan kritik serta saran dari pembaca yang bersifat membangun demi evaluasi untuk penelitian selanjutnya.

Bandung, 29 Agustus 2022

Penulis