

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Jumlah <i>Output</i> Produksi Obat P PT. XYZ.....	1
Tabel I.2 Waktu Standar Tahap-Tahap Proses Produksi Obat P PT. XYZ.....	3
Tabel I.3 <i>Gap</i> Waktu Aktual dan Waktu Standar Tahap Produksi Obat P PT. XYZ	4
Tabel I.4 Akar Masalah dari Kekurangan Proses Produksi	6
Tabel I.5 Alternatif Solusi dari Akar Masalah	7
Tabel II.1 Pemilihan Metode Perancangan	18
Tabel III.1 Pengumpulan Data	19
Tabel III.2 Contoh <i>Gap</i> Waktu Siklus Pararel dan Waktu Siklus Satuan.....	21
Tabel III.3 Langkah-Langkah Proses Validasi.....	22
Tabel IV.1 Ketentuan Alur Pelaksanaan Aktivitas	24
Tabel IV.2 Spesifikasi Perancangan	25
Tabel IV.3 Kategori Aktivitas Proses Produksi	30
Tabel IV.4 Daftar Aktivitas Proses Produksi Tanpa NVA	32
Tabel IV.5 Aktivitas Proses Produksi Tanpa Tahap <i>Cleaning</i> yang Dapat Digabung	34
Tabel IV.6 Potongan Tabel IV.5	36
Tabel IV.7 Penggabungan Tahap <i>Running</i> dan <i>Cleaning</i> Proses Produksi	37
Tabel IV.8 Aktivitas Proses Produksi dengan Tahap <i>Cleaning</i> yang Dapat Digabung	39
Tabel IV.9 Hasil Rancangan Perbaikan Proses Produksi Tanpa Tahap <i>Cleaning</i>	42
Tabel IV.10 Hasil Rancangan Perbaikan Proses Produksi dengan Tahap <i>Cleaning</i>	43
Tabel IV.11 Pemenuhan Spesifikasi Rancangan	46
Tabel IV.12 Verifikasi Hasil Rancangan Perbaikan	46
Tabel V.1 Validasi Hasil Rancangan Perbaikan	47
Tabel V.2 Perbandingan Waktu Proses Rancangan Perbaikan	47
Tabel V.3 Perbandingan Jumlah <i>Operator Idle</i>	48