

## KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan kegiatan Tugas Akhir yang berjudul “Optimasi Nilai *Surface Roughness* Dan *Material Removal Rate* Pemesinan Milling Hauw Gan ZX 7550Z Menggunakan Metode Taguchi Dengan *Grey Relational Analysis*” sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan program Strata 1 Teknik Industri di Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom, Bandung dengan sebaik-baiknya. Melengkapi rasa syukur penulis, terima kasih sebesar-besarnya penulis ucapkan kepada:

1. Keluarga, Bapak Sukadi, Mami Sunarti, dan Adik Syifa Miftahul Huda yang senantiasa memberikan dukungan, doa, dan motivasi yang tidak pernah terputus.
2. Bapak Denny Sukma Eka Atmaja, S.T., M.Sc., selaku pembimbing 1 dan Ibu Ayudita Oktafiani, S.T., M.Sc., selaku pembimbing 2 yang senantiasa meluangkan waktunya untuk membimbing, memberikan saran dan kritik, serta memberi semangat selama proses penyelesaian tugas akhir.
3. Bapak Yulistiyana Edy Prabowo selaku Laboran Laboratorium Proses Manufaktur yang telah membantu saya dalam pengambilan data.
4. Sandika Lafaldi, Ananda Julian, Ira Nur, Antrinka Novien, Cendana Kusuma dan Aldarhena Putri yang telah memberikan waktu dan dukungan moral sejak awal kuliah.
5. Rangga Galuh, Kadek Ivan, dan Rausan Fikr yang telah menjadi teman bertukar pikiran, mengeluh, dan saling memberi dukungan satu sama lain.
6. Ade Mulyono dan Fauzia Latifa selaku teman FRI serta teman seperjuangan saat kuliah.
7. Teman - teman Pengabdian Tamiko dan Laboratorium SISPROMASI 2018 yang tidak bisa saya sebutkan namanya.

Bandung, 30 September 2022

Penulis