

ABSTRAK

Kelambu merupakan salah satu alat perlindungan terhadap nyamuk, lalat, dan serangga lainnya yang membawa penyakit, biasanya dikhususkan terpasang pada tempat tidur. Kelambu disebut juga sebagai bedcanop, pada umumnya kelambu digunakan seperti tenda untuk menutupi tempat tidur. PT. Family Sejati Textile merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang industri textile, yang terletak di Jl. Raya Laswi No.236, Majalaya, Kec. Majalaya, Kabupaten Bandung, Jawa Barat. Perusahaan tersebut memproduksi produk diantaranya yaitu kelambu, waring jaring hitam, kassa – paranet – polynet dan benang polyster obras. Perusahaan ini menerapkan sistem make to order.

PT. Family Sejati Textile pada periode Januari – November 2021 mengalami ketidaktercapaian produksi kelambu yang terjadi hampir disetiap bulannya. Hal tersebut terjadi karena adanya beberapa faktor seperti kelalaian tenaga kerja dan kerusakan pada mesin, sehingga timbul *defect* pada proses pembuatan produk kelambu tersebut. Hasil presentase faktor penyebab ketidaktercapaian hasil produksi kelambu pada PT. Family Sejati Textile. Kelalaian Operator didapatkan hasil presentase 52,6% dan Kerusakan Mesin didapatkan hasil presentase 47,4%.

Berdasarkan data historis pada periode Januari 2021 hingga November 2021, produk kelambu di produksi dengan jumlah 201.185 pcs dengan presentase *defect* sebesar 2,1% yang melebihi batas toleransi yang ditetapkan oleh perusahaan yaitu 2%. Pada saat dilakukan observasi terdapat permasalahan pada produk kelambu yaitu terdapat *waste defect* pada proses produksi kelambu PT. Family Sejati Textile yaitu Permukaan berlubang, Noda dan Jahitan tidak rapat.

Berdasarkan masalah yang sedang terjadi di perusahaan tersebut pada proses produksi kelambu, maka penelitian ini akan difokuskan untuk membantu perusahaan dalam mengurangi *waste defect* yang terjadi pada produk kelambu, dengan menggunakan metode *Lean Manufacturing*, dan beberapa tools-nya yaitu *VSM* dan *PAM* sebagai alat bantu dalam melakukan pengolahan data dan metode *poka yoke* untuk memberikan usulan perbaikan yang tepat.

Kata kunci — *Lean Manufacturing, Poka yoke, VSM, PAM, Defect*