

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Alternatif Solusi.....	7
Tabel II. 1Pemilihan Teori/Model/Kerangka Standar Perancangan	16
Tabel III. 1 Faktor dan Level Eksperimen	21
Tabel III. 2 <i>Output Full Factorial Method</i> Minitab 19.....	22
Tabel III. 3 Desain Eksperimen Pemesinan 2D UVAT	24
Tabel III. 5 Pengumpulan Data	28
Tabel IV. 1 Data Eksperimen Kekasaran Permukaan.....	37
Tabel IV. 2 Data Eksperimen <i>Cutting Temperature</i>	40
Tabel IV. 3 Properti <i>Aluminium Alloy</i> 6061-T6.....	43
Tabel IV. 4 Spesifikasi Mesin Bubut	44
Tabel IV. 5 Spesifikasi <i>Insert</i> VBMT 0,8mm.....	44
Tabel IV. 6 Spesifikasi <i>Piezoelectric</i>	45
Tabel IV. 7 Spesifikasi FLIR E6 FLIR E6 <i>Infrared Thermal Camera</i>	45
Tabel IV. 8 Spesifikasi <i>Surface Roughness Tester</i>	46
Tabel IV. 9 ISO 1302	46
Tabel IV. 10 ANOVA Kekasaran Permukaan	55
Tabel IV. 12 ANOVA <i>Cutting Temperature</i>	60
Tabel IV. 12 ANOVA <i>Cutting Temperature</i> (lanjutan).....	61
Tabel IV. 14 Kombinasi Nilai Variabel Pemesinan 2D UVAT Optimal Terhadap Kekasaran Permukaan.....	66
Tabel IV. 15 Kombinasi Nilai Variabel Pemesinan 2D UVAT Optimal Terhadap <i>Cutting Temperature</i>	67
Tabel IV. 16 Kombinasi Nilai Variabel Optimal	67
Tabel IV. 17 Nilai <i>Desirability</i>	75
Tabel IV. 18 Nilai <i>Standard Error Fit</i>	75
Tabel IV. 19 Perbandingan Hasil Prediksi dan Eksperimen	75
Tabel V. 1 Validasi Hasil Rancangan	77
Tabel V. 2 Evaluasi Hasil Rancangan.....	79