

**USULAN PERANCANGAN JADWAL PERBAIKAN MESIN
334-WF1 MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY
CENTERED MAINTENANCE* (RCM) II DAN *RISK MATRIX*
PADA LINE PRODUKSI NAROGONG 2 DI PT SOLUSI
BANGUN INDONESIA-NAROGONG PLAN**

Oleh:

IRFAN AKMAL DIASTYONO

1201180163



**PROGRAM STUDI STRATA 1 TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM
2022**