

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada tuhan Yang Maha Esa atas limpahan rahmat dan hidayahnya, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “USULAN PERANCANGAN PERBAIKAN MESIN 334-WF1 MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM) II DAN *RISK MATRIX* PADA LINE PRODUKSI NAROGONG 2 DI PT SOLUSI BANGUN INDONESIA - NAROGONG PLAN” Tujuan dari Tugas Akhir ini adalah untuk menyelesaikan Pendidikan Strata-1 Teknik Industri, Universitas Telkom. Tugas Akhir ini disusun berdasarkan data sebenar – benarnya dan observasi yang penulis lakukan selama masa penelitian di divisi *Reliability*, PT Solusi Bangun Indonesia. Penyelesaian Tugas Akhir ini tak lepas dari dukungan berbagai pihak. Oleh karena itu penulis juga mengucapkan terimakasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa atas ridho dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
2. Bapak Fransiskus Tatas Dwi Atmaji dan bapak Nopendri selaku dosen pembimbing tugas akhir beserta seluruh dosen dan jajaran administrasi di Fakultas Rekayasa Industri yang sudah memberikan banyak informasi.
3. Bapak Dede Kaladri Syamputra selaku *Staff Reliability* dan seluruh staf beserta jajaran administrasi di PT Solusi Bangun Indonesia. Yang sudah memberikan banyak informasi.
4. Ibu Ayudita Oktafiani selaku dosen wali.
5. Ayah beserta ibu penulis yang telah memberikan dukungan dan arahnya.
6. Teman – teman penulis terimakasih atas dukungan dan arahnya.

Karena kebaikan semua pihak yang penulis sebutkan tadi, maka penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan sebaik – baiknya. Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca maupun penulis. Penulis juga menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam tugas akhir ini, oleh karena itu penulis menghargai setiap kritik maupun saran yang diberikan.