

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 CTQ Produk.....	2
Tabel I. 2 Data Produksi Plywood 11.6 mm .....	3
Tabel I. 3 Jenis Defect Plywood 11.6 mm.....	5
Tabel I. 4 Frekuensi Kemunculan Jenis Defect .....	8
Tabel I. 5 Alternatif Solusi Permasalahan Penggunaan Amplas Tidak Sesuai dan Lewat Batas Pemakaian.....	10
Tabel II. 1 Tingkat Severity.....	20
Tabel II. 2 Tingkat Occurence .....	21
Tabel II. 3 Tingkat Detection .....	21
Tabel II. 4 Pemilihan Metode Penyelesaian Masalah.....	27
Tabel II. 5 Pemilihan Kerangka Perancangan .....	28
Tabel IV. 1 Dimensi Conveyor.....	35
Tabel IV. 2 Mission Statement .....	36
Tabel IV. 3 Customer Needs .....	37
Tabel IV. 4 Technical Response.....	38
Tabel IV. 5 Hasil Weighted Average Performance (WAP) .....	39
Tabel IV. 6 Pengolahan Planning Matrix .....	40
Tabel IV. 7 Ranking Technical Response .....	42
Tabel IV. 8 Target Spesifikasi Produk .....	43
Tabel IV. 9 Alternatif Komponen.....	44
Tabel IV. 10 Eliminasi Komponen Alternatif .....	45
Tabel IV. 11 Sisa Komponen Alternatif .....	46
Tabel IV. 12 Alternatif Konsep .....	48
Tabel IV. 13 Concept Screening.....	50
Tabel IV. 14 Nilai Relatif.....	51
Tabel IV. 15 Concept Scoring .....	51
Tabel IV. 16 Spesifikasi Akhir Rancangan .....	52
Tabel IV. 17 Verifikasi Fitur Rancangan .....	57