

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR ISTILAH	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	14
I.1 Latar Belakang.....	14
I.2 Alternatif Solusi.....	27
I.3 Rumusan Masalah.....	29
I.4 Tujuan Tugas Akhir.....	30
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	30
I.6 Sistematika Penulisan	30
BAB II LANDASAN TEORI	32
II.1 Pengendalian dan Penjaminan Mutu	32
II.1.1 Kualitas	32
II.1.2 CTQ (Critical to Quality)	32
II.1.3 Diagram Kontrol / Peta Kendali	34
II.1.4 Peta Kendali P	35
II.2 Statistika Industri.....	38
II.2.1 Jenis Data Penelitian	38

II.3	Lean Six Sigma.....	39
II.3.1	Six Sigma	39
II.3.2	Kapabilitas Proses	40
II.3.3	FMEA	41
II.4	Perancangan Proses Bisnis	45
II.4.1	Proses Bisnis	45
II.4.2	Business Process Improvement	46
II.5	Proses <i>Disamatic</i>	48
II.6	Proses <i>Melting</i> dan <i>Pouring</i> Logam	48
II.7	Pemilihan Teori/Model/Kerangka Standar Perancangan	49
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....		54
III.1	Sistematika Perancangan	54
III.1.1	Tahap Pendahuluan	56
III.1.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	56
III.1.3	Tahap Perancangan dan Analisis.....	60
III.1.4	Tahap Verifikasi dan Validasi.....	61
III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	61
III.3	Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi	62
III.4	Rencana Waktu Penyelesaian Tugas Akhir.....	63
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI		67
IV.1	Deskripsi Data	67
IV.1.1	Data Objek Penelitian	67
IV.1.2	Data <i>Standard Operating Procedure</i> Proses <i>Pouring</i> Eksisting	68
IV.1.3	Sumber Daya Manusia, Fasilitas, dan Teknologi.....	71
IV.1.4	Waktu Siklus Proses Bisnis Eksisting pada Proses <i>Pouring</i>	

IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan	77
IV.2.1	Business Process Improvement	77
IV.3	Proses Perancangan	93
IV.3.1	Plan for Improvement (Streamlining)	93
IV.4	Hasil Rancangan	105
IV.4.1	Proses Bisnis Usulan Proses <i>Pouring</i>	105
IV.5	Verifikasi Hasil Rancangan	120
IV.5.1	<i>Measurement and Control</i>	120
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN		128
V.1	Validasi Hasil Rancangan	128
V.2	Evaluasi Hasil Rancangan	129
V.3	Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan	134
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		136
VI.1	Kesimpulan	136
VI.2	Saran dan Rekomendasi	136
DAFTAR PUSTAKA		137
LAMPIRAN A: Critical to Quality Proses Produksi <i>Pressure Plate</i>		138
LAMPIRAN B: Perhitungan Kapabilitas Proses dan Nilai Sigma		144
LAMPIRAN C: Analisis FMEA		150
LAMPIRAN D: Proses <i>Pouring</i> Eksisting dan Proses <i>Pouring</i> Usulan		159