

ABSTRAK

PT RMI merupakan perusahaan yang terletak di Kabupaten Banjarnegara, Jawa Tengah, yang bergerak dalam industri pangan yang memproduksi tepung *mocaf*. PT RMI memiliki permasalahan utama pada bagian pengendalian persediaan, dimana jumlah persediaan dari produk tepung *mocaf* selalu lebih tinggi dibandingkan jumlah demand yang ada, sehingga membuat persediaan produk tepung *mocaf* di gudang produk jadi menjadi *overstock* dan beberapa produk tepung *mocaf* terpaksa harus ditempatkan di luar area gudang produk jadi. Terdapat beberapa akar permasalahan yang menyebabkan adanya *overstock* pada produk tepung *mocaf*, salah satunya adalah kebijakan persediaan yang kurang optimal. Pada penelitian ini, metode yang digunakan untuk merancang kebijakan persediaan produk tepung *mocaf* adalah *continuous review (s,S)* dan *periodic review (R,s,S)*. Dengan menggunakan metode *continuous review (s,S)* dan *periodic review (R,s,S)*, dapat menghasilkan jumlah ekspektasi *overstock* produk tepung *mocaf* masing-masing 94,93% dan 94,27% lebih kecil dibandingkan dengan kondisi eksisting. Selain itu, dengan menggunakan metode *continuous review (s,S)* dan *periodic review (R,s,S)*, dapat menghasilkan total biaya persediaan masing-masing 15,66% dan 13,93% lebih kecil dibandingkan dengan kondisi eksisting.

Kata Kunci : *continuous review (s,S)*, *periodic review (R,s,S)*, *overstock*, tepung *mocaf*