

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
KATA PENGANTAR	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
UCAPAN TERIMA KASIH	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Rumusan Masalah.....	2
1.4 Tujuan	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Batasan Masalah.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Bioetanol G2.....	4
2.2 Proses Pencucian	4
2.3 Sistem Kontrol dan Monitoring	5
2.4 Programmable Logic Control (PLC).....	5
2.5 Ladder Diagram	6
2.6 SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition).....	7
2.7 Aktuator	7
2.8 Motor Induksi 3 Phasa	8
2.9 Human Machine Interface (HMI).....	9
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	10
3.1 Tahapan Penelitian.....	10
3.2 Desain Sistem	12
3.3 Diagram Blok Sistem.....	13
3.4 Desain Perangkat Keras.....	15
3.4.1 PLC Omron CP2E-N30DR-A	16
3.4.2 Modul Input Analog CP1W-MAD42	17
3.4.3 HMI Haiwell C7S	18
3.4.4 Industrial pH Controller	18
3.4.5 SJG-2083CS Online Acid and Alkali Concentration Meter	20
3.5 Desain Perangkat Lunak	21

3.5.1	CX-Programmer 9.7	23
3.5.2	Haiwell Cloud SCADA	25
3.5.3	Radicasoftware.....	27
3.5.4	Microsoft Excel.....	28
BAB IV HASIL DAN ANALISIS		29
4.1	Pengujian Sistem Kontrol dan Monitoring	29
4.1.1	Pengujian Kontrol Motor Screw Press	29
4.1.2	Pengujian Motor Screw Conveyor	31
4.1.3	Pengujian Motor Pengaduk	33
4.1.4	Pengujian Pompa Asam	34
4.1.5	Pengujian Pompa Basa	36
4.1.6	Pengujian Otomatis Pompa	39
4.1.7	Pengujian Pembacaan Nilai pH.....	41
4.1.8	Pengujian Pembacaan Nilai Konsentrasi NaOH.....	43
4.1.9	Monitoring dan IOT	44
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		48
5.1	Kesimpulan	48
5.2	Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA.....		49
LAMPIRAN		51