

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Prediksi Konsumsi Energi Tahun 2020-2050 (Juta SBM)	1
Gambar I. 2 Jumlah Produksi Kelapa Tahun 2021	2
Gambar I. 3 Data <i>Output</i> dan <i>Input</i> Percobaan Sebelum Produksi (kg)	3
Gambar I. 4 Proses <i>Maintenance</i> setelah Percobaan Produksi	4
Gambar I. 5 Partikel Arang yang Dikeluarkan dari Mesin	4
Gambar I. 6 <i>Fishbone</i> Diagram.....	6
Gambar II. 1 Mesin Hammer Mill	10
Gambar II. 2 Simulasi EDEM.....	15
Gambar II. 3 Tahapan Metode Reverse Engineering.....	19
Gambar III. 1 Sistematika Perancangan.....	24
Gambar IV. 1 Mesin <i>Hammer Mill</i> Eksisting	31
Gambar IV. 2 Mesin <i>Hammer Mill</i> Eksisting Proses Penggilingan	32
Gambar IV. 3 <i>Blade Hammer Mill</i> Eksisting.....	32
Gambar IV. 4 <i>Screen Hammer Mill</i> Eksisting	32
Gambar IV. 5 Proses Produksi Menggunakan Mesin Hammer Mill	33
Gambar IV. 6 Peta Aliran Proses	34
Gambar IV. 7 Arang Tempurung Kelapa.....	38
Gambar IV. 8 Hasil Perancangan (1)	50
Gambar IV. 9 Hasil Perancangan (2)	50
Gambar IV. 10 Simulasi Blade 1 pada Software EDEM.....	58
Gambar IV. 11 Simulasi Blade 2 pada Software EDEM.....	58
Gambar IV. 12 Simulasi Blade 3 pada Software EDEM.....	59
Gambar IV. 13 Grafik Jumlah Output Arang Tempurung Kelapa	60
Gambar IV. 14 Grafik Jumlah Output Partikel Arang Tempurung Kelapa	60
Gambar IV. 15 Output Material Arang pada <i>Software</i> EDEM.....	61