

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Pesanan dan Pengiriman Pelanggan Tahun 2017 pada CV. INTECH Manufaktur.....	3
Tabel I.2 Jumlah Data Produksi dan Data Produk (Reject) .....	5
Tabel I.3 Data Pelatihan Yang Pernah Dilakukan dari Tahun 2015-2018 ....	7
Tabel I.4 Kriteria Prekrutan Operator Menurut Manager HRD.....	8
Tabel I.5 5 Why .....	9
Tabel II.1 Penelitian Terdahulu .....	35
Tabel III.1 Matriks Ikhtisar Penentuan Kebutuhan Pelatihan .....	44
Tabel III.2 Skala Likert untuk kemampuan kerja jabatan .....	46
Tabel III.2.1 Skala Likert untuk kemampuan kerja jabatan .....	47
Tabel III. 3 Kategori peringkat untuk nilai peubah KKP.....	47
Tabel IV.1 Daftar Jumlah Pegawai CV.INTECH Manufaktur.....	51
Tabel. IV.2 Sebaran Operator Produksi CV. INTECH Manufaktur.....	55
Tabel IV.3 Sebaran Operator Produksi CV.INTECH Manufaktur.....	57
Tabel IV.4 Sebaran Operator Produksi CV. INTECH Manufaktur .....	57
Tabel IV.5 Sebaran Operator Produksi CV. INTECH Manufaktur .....	58
Tabel IV. 6 Skala dan Indikator Kemampuan Kerja Jabatan (KKJ).....	58
Tabel IV.7 Kemampuan dan Skala Penilaian .....	59
Tabel IV.8 Hasil Penilaian Rata-Rata Kemampuan Kerja Jabatan Operator CV. INTECH Manufaktur .....	60
Tabel IV. 9 Hasil Penilaian Rata-Rata Kemampuan Kerja Jabatan Operator CV. INTECH Manufaktur .....	62
Tabel IV.10 Skala dan Indikator Kemampuan Kerja Pribadi (KKJ) .....	64

Tabel IV.11 Kemampuan dan Skala Penilaian .....	65
Tabel IV.12 Hasil Kemampuan Kerja Pribadi Operator CV. INTECH Manufaktur (Berdasarkan Penilaian Masing-Masing Operator Kondisi Secara Aktual).....	65
Tabel IV.13 Hasil Kemampuan Kerja Pribadi Operator CV.Intech Manufaktur (Berdasarkan Penilaian Masing-Masing Operator Kondisi Yang Diharapkan).67	
Tabel IV.14 Hasil Uji Kesenjangan KKJ Aktual dengan KKP Aktual (Kebutuhan Primer) .....	70
Tabel IV.15 Hasil Uji Kesenjangan KKJ Diharapkan dengan KKP Aktual (Kebutuhan Rekomendasi) .....	72
Tabel IV.16 Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Berdasarkan Hasil Uji Kesenjangan KKJ Aktual dengan KKP Aktual Operator CV. INTECH Manufaktur (Kebutuhan Primer) .....	74
Tabel IV.17 Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Berdasarkan Hasil Uji Kesenjangan KKJ Diharapkan dengan KKP Aktual Operator CV. INTECH Manufaktur (Kebutuhan Rekomendasi) .....	75
Tabel IV. 18 Hasil Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Operator Milling Manual.....	77
Tabel IV. 19 Hasil Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Operator CNC Milling.....	78
Tabel IV. 20 Hasil Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Operator Bubut .....	79
Tabel IV. 21 Hasil Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Operator Bubut .....	80
Tabel IV. 22 Hasil Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Operator Cylindrical Grinding.....	81
Tabel IV. 23 Hasil Penentuan Prioritas Kebutuhan Pelatihan Operator Kerja Bangku / Brazing .....	82
Tabel V.1 Hasil Analisis Kebutuhan Pelatihan Operator Milling Manual	92
Tabel V.2 Prioritas Kebutuhan Pelatihan untuk Operator Milling Manual..	93
Tabel V.3 Hasil Analisis Kebutuhan Pelatihan Operator CNC Milling	94
Tabel V.4 Prioritas Kebutuhan Pelatihan untuk Operator CNC Milling	94
Tabel V.5 Hasil Analisis Kebutuhan Pelatihan Operator Bubut.....	95

Tabel V.6 Prioritas Kebutuhan Pelatihan untuk Operator Bubut .....	96
Tabel V.7 Hasil Analisis Kebutuhan Pelatihan Operator Surface Grinding .	97
Tabel V.8 Prioritas Kebutuhan Pelatihan untuk Operator Surface Grinding .....	98
Tabel V.9 Hasil Analisis Kebutuhan Pelatihan Operator Cylindrical Grinding .....	98
Tabel V.10 Prioritas Kebutuhan Pelatihan untuk Operator Cylindrical Grinding.....	99
Tabel V.11 Hasil Analisis Kebutuhan Pelatihan Operator Kerja Bangku / Brazing .....	100
Tabel V.12 Prioritas Kebutuhan Pelatihan untuk Operator Kerja Bangku / Brazing .....	101