

DAFTAR ISI

ABSTRAK	1
ABSTRACT	iii
LEMBAR PENGESAHAN	v
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	8
I.3 Tujuan Penelitian	9
I.4 Manfaat Penelitian	9
I.5 Sistematika Penulisan	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	11
II.1 Literatur Terkait Teori / Konsep Umum / Model / Kerangka Kerja	11
II.1.1 Perencanaan Produksi	11
II.1.2 Penjadwalan	11
II.1.2.1 Fungsi	12
II.1.3 <i>Flow Shop</i>	13
II.1.3.1 Klasifikasi	13
II.1.4 <i>Forward Scheduling</i>	14
II.1.5 <i>Backward Scheduling</i>	15
II.1.6 <i>Manufacturing Lead Time</i>	16
II.1.7 <i>Priority Rules</i>	17
II.1.8 <i>Theory of Constraint</i>	17
II.1.9 Metode <i>Drum-Buffer-Rope</i>	18
II.1.9.1 Drum Buffer Rope dengan Batch	20
II.1.10 Metode Nawaz Ensore Ham (NEH)	20
II.1.11 <i>Gantt Chart</i>	21
II.1.12 Pengukuran Waktu Kerja	21

II.1.12.1 Waktu Siklus	22
II.1.12.2 Uji Keseragaman Data.....	22
II.1.12.3 Uji Kecukupan Data	23
II.1.12.4 Uji Normalitas	24
II.2 Alasan Pemilihan Metode dan Teori Penyelesaian Masalah.....	24
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH.....	28
III.1 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	28
III.1.1.1 Tahap Pengumpulan Data	30
III.1.1.2 Tahap Pengolahan Data.....	30
III.1.1.3 Tahap Verifikasi dan Validasi.....	30
III.1.1.4 Tahap Analisis, Kesimpulan, dan Saran	31
III.2 Identifikasi Sistem Terintegrasi.....	31
III.3 Batasan dan Asumsi Penelitian	31
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	33
IV.1 Pengumpulan Data	33
IV.1.1 Data Waktu Operasional	33
IV.1.2 Data Proses Operasi	33
IV.1.3 Kapasitas Mesin dan MHE.....	38
IV.1.4 Data <i>Routing</i> Mesin.....	39
IV.2 Pengolahan Data.....	44
IV.2.1 Menghitung Waktu Siklus	44
IV.2.2 Uji Keseragaman Data	45
IV.2.3 Uji Kecukupan Data.....	46
IV.2.4 Uji Normalitas.....	46
IV.2.5 Menghitung Waktu Proses (PT) di Stasiun Kerja.....	47
IV.2.6 Perhitungan Manual Penjadwalan untuk Kondisi Aktual	49
IV.2.7 Perhitungan Manual Penjadwalan untuk Kondisi Usulan.....	57
BAB V ANALISIS	88
V.1 Verifikasi dan Validasi	88
V.1.1 Verifikasi Hasil Rancangan.....	88
V.1.2 Validasi Hasil Rancangan	92
V.2 Analisis Hasil Rancangan.....	93
V.2.1 Analisis Penjadwalan Kondisi Aktual.....	93
V.2.2 Analisis Penjadwalan Kondisi Usulan	95

V.3 Evaluasi Hasil Rancangan	99
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	101
VI.1 Kesimpulan	101
VI.2 Saran.....	101
DAFTAR PUSTAKA	103