

DAFTAR PUSTAKA

- Abdel-Basset, M., Manogaran, G., El-Shahat, D., & Mirjalili, S. (2018). A *hybrid whale optimization algorithm based on local search strategy for the permutation flow shop scheduling problem*. *Future Generation Computer Systems*, 85(03).
- Al Azis, M. R. A. A. (2021). Tantangan Industri Penerbitan Buku di Indonesia Sebagai Bagian dari Industri Kreatif dalam Mengarugngi Era Digitalisasi dan Pandemi Covid 19. In *Jurnal Ilmu Komunikasi UHO : Jurnal Penelitian Kajian Ilmu Komunikasi dan Informasi* (Vol. 6, Issue 3).
- Baker, K. R. (1974). *Introduction to Sequencing and Scheduling*. John Wiley and Sons, Inc.
- Baker, K. R., & Trietsch, D. (2019). *Principles of Sequencing and Scheduling*.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*.
- Chang, P. Y. (2012). Determining production schedule with resource constraints using drum-buffer-rope (DBR) approach. *Advanced Materials Research*, 488–489, 1130–1133. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMR.488-489.1130>
- Chapman, S. N. (2006). *The fundamentals of production planning and control*. Pearson/Prentice Hall.
- Ginting, R. (2009). *Penjadwalan Mesin* (R. Ginting, Ed.). Graha Ilmu.
- Hamad, A., Teknologi, U., Suseno, Y., & Yogyakarta, U. T. (2023). Optimasi Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Algoritma Nawaz Ensore Ham dan Metode Harmony Search Algorithm Untuk Meminimasi Makespan. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik (JUPRIT)*, 2(3), 218–226. <https://doi.org/10.55606/juprit.v2i3.2210>
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *Operations management : sustainability and supply chain management* (Twelfth Edition). Pearson Education, Inc.
- Hidayat, M., Ekawati, R., & Ferro Ferdinant, P. (2017). *Minimasi Makespan Penjadwalan Flowshop Menggunakan Metode Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) Dan Metode Algoritma Nawaz Ensore Ham (NEH) Di PT Krakatau Wajutama*.
- Indah, A. B. R., Asmal, S., Mangngenre, S., & Istiqa, T. N. (2020). Production scheduling using heuristic pour algorithm, branch and bound, and Nawaz Ensore and Ham (NEH) methods application in Butsudan

- industry. *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, 575(1). <https://doi.org/10.1088/1755-1315/575/1/012207>
- Kusmindari, Ch. D., Alfian, A., & Hardini, S. (2019). *Production Planning and Inventory Control*.
- Mashuri, C., Mujiyanto, A. H., Sucipto, H., & Arsam, R. Y. (2020). Penerapan Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) untuk Optimasi Waktu Produksi Pada Penjadwalan Produksi. *JURNAL SISTEM INFORMASI BISNIS*, 10(2), 131–136. <https://doi.org/10.21456/vol10iss2pp131-136>
- Mclean, T. (2017). *On Time, In Full Achieving Perfect Delivery with Lean Thinking in Purchasing, Supply Chain, and Production Planning*.
- Muharni, Y., & Aulia Utami, D. (2019). *Usulan Penjadwalan Produksi Pipa ERW Menggunakan Metode Nawaz Ensore Ham dan Genetic Algorithm* (Issue 2). <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jwl>
- Muis, A. A., Kurniawan, D., Ahmad, F., Pamungkas, T. A., Teknik, P., S1, I., Yogyakarta, T., Glagahsari, J., 63 Yogyakarta, N., & Yogyakarta, D. I. (2022). Rancangan Meja Pengatur Ketinggian Otomatis Menggunakan Pendekatan Antropometri Dengan Metode Quality Function Deployment (QFD). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 1, 114–122.
- Nurainun, T., & Oktiadri, W. (2019). Usulan Penjadwalan Job Machine Seri Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) untuk Meminimasi Makespan di UD. Wira Vulkanisir. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 12(2), 62. <https://doi.org/10.24843/jem.2019.v12.i02.p03>
- Rafian, M. A., & Muhsin, A. (2017). *Analisis Beban Kerja Mekanik pada Departemen Plant dengan Metode Work Sampling (Studi Kasus Pada PT XYZ)*. 10.
- Rambatan, G. B. (2015). *Ekonomi Kreatif: Rencana Pengembangan Penerbitan Nasional 2015- 2019*. PT Republik Solusi.
- Regent M, Y. D. (2019). Usulan Penentuan Waktu Baku Proses Racking Produk Amplimesh dengan Metode Jam Henti pada Departemen Powder Coating. *Jurnal Teknik*, 7(2). <https://doi.org/10.31000/jt.v7i2.1357>
- Rieswien, R., Suryadhini, P. P., & Juliani, W. (2014). Perancangan Sistem Scheduling Job Menggunakan Drum Buffer Rope Untuk Meminimasi Keterlambatan Order dan Manufacturing Lead Time pada Bagian Machining MPM di PT. Dirgantara Indonesia. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri*.

- Rizkya, I., Syahputri, K., Sari, R. M., Siregar, I., Tambunan, M. M., Anizar, Tarigan, U., & Isnaini, N. (2019). Nawaz, Ensore, Ham (NEH) Algorithm to Minimization of Makespan in Furniture Company. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012077>
- Russell, G. R., & Fry, T. D. (1997). *Order review/release and Lot Splitting in drum-buffer-rope*.
- Sari, E. M., & Darmawan Muchtar. (2020). Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja pada Proses Filling dan Packing Produk Lulur Mandi di PT.Gloria Origita Cosmetics. *ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(1). <https://journal.univpancasila.ac.id/index.php/asiimetrik/article/view/1253/831>
- Sinulingga, S. F. (2009). *Perencanaan & Pengendalian Produksi*.
- Stevenson, W. J. (2012). *Operations management*. McGraw-Hill/Irwin.
- Sule, D. R. (2008). *Production Planning and Industrial Scheduling Examples, Case Studies and Applications, Second Edition*.
- Thürer, M., & Stevenson, M. (2018). On the beat of the drum: improving the flow shop performance of the Drum–Buffer–Rope scheduling mechanism. *International Journal of Production Research*, 56(9), 3294–3305. <https://doi.org/10.1080/00207543.2017.1401245>
- Utama, D. M. (2018). *Pengembangan Algoritma NEH dan CDS untuk Meminimasi Consumption Energy pada Penjadwalan Flow Shop*.
- Viady, A. S., Suryadhini, P. P., & Rendra, M. (2019). Flowshop Scheduling with Drum-Buffer-Rope and CDS Algorithm to Minimize Lateness and Work in Process at PT. AKS. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 528(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/528/1/012059>
- Wignjosoebroto, S. (2000). *Ergonomi, Studi Gerak, dan Waktu*. Guna Widya.