

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iv
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	7
I.3 Perumusan Masalah	8
I.4 Tujuan Penelitian	9
I.5 Manfaat Penelitian	9
I.6 Sistematika Penulisan	10
BAB II LANDASAN TEORI	12
II.I Risiko.....	12
II.I.1 Definisi.....	12
II.I.2 Kategori Risiko	13
II.I.3 Kriteria risiko	13
II.2 Managemen Risiko	14
II.2.1 Definisi.....	14
II.3 Prinsip Manajemen Risiko.....	15

II.4 <i>Risk Management Process</i>	17
II.4.1 Manfaat	23
II.5 ISO 9001:2015	23
II.5.1 Definisi	23
II.5.2 Manfaat Implementasi ISO 9001:2015	23
II.5.3 Prinsip manajemen mutu ISO 9001:2015	24
II.5.4 Klausul 6.1 ISO 9001:2015	24
II.6 ISO 31000:2018	25
II.7 Perbandingan dengan Studi Sebelumnya	26
II.8 Alasan Pemilihan Metode	29
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH	31
III.1 Sistematika Penyelesaian Masalah	31
III.1.1 Tahap Pengumpulan Data	33
III.1.2 Tahap Pengolahan Data	34
III.2.4 Kesimpulan dan Saran	35
III.2 Identifikasi Sistem Terintegrasi	35
III.3 Batasan dan Asumsi Penelitian	36
BAB IV PENGUMPULAN, PENGOLAHAN DATA DAN PERANCANGAN	37
IV.1 Pengumpulan Data	37
IV.1.1 Data Primer	37
IV.1.2 Data Sekunder	39
IV.2 Pengolahan Data	41
IV.2.1 <i>Gap Analysis</i> ISO 9001:2015 dengan Kondisi Aktual di Proses Produksi CV. XYZ	41
IV.2.2 Identifikasi Risiko	43
IV.2.3 Analisis Risiko	46

IV.2.3.1 Kriteria Risiko	46
IV.2.2 <i>Risk Matrix</i>	49
IV.2.3 Prioritas <i>Risk Treatment</i>	49
IV.2.6 Evaluasi Risiko	65
IV.2.7 <i>Treatment</i> Risiko	69
IV.3 Hasil Rancangan.....	70
IV.3.1 Identifikasi Komponen-Komponen di Dalam Proses Instruksi Kerja <i>Setting Rotary</i> dan Jarum Mesin Jahit	71
BAB V VERIFIKASI DAN VALIDASI HASIL RANCANGAN	72
V.1 Analisis Usulan <i>Risk Treatment</i>	72
V.1.1 Analisis Hasil Rancangan Instruksi Sebelum dan Sesudah Implementasi.....	72
V.1.2 Analisis Rancangan Instruksi Kerja Berdasarkan <i>Risk Treatment</i> <i>Options</i>	73
V.1.3 Analisis Hasil Rancangan Instruksi Berdasarkan Hasil <i>Gap Analysis</i>	74
V.1.4 Analisis Hasil Rancangan Instruksi Berdasarkan Kondisi Aktual.....	75
V.1.5 Kelebihan dan Kekurangan Hasil Rancangan Instruksi Kerja.....	76
V.2 Verifikasi <i>Treatment</i> Risiko	76
V.3 Validasi <i>Treatment</i> Risiko	76
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	78
VI.1 Kesimpulan	78
VI.2 Saran.....	78
VI.2.1 Saran Untuk CV. XYZ	78
VI.2.1 Saran Untuk Penelitian Berikutnya	79
DAFTAR PUSTAKA	80