

DAFTAR TABEL

Tabel II. 1. Simbol Pada <i>Flow Chart</i>	28
Tabel II. 2. Alasan Pemilihan Metode	31
Tabel III. 1. Identifikasi Sistem Terintegrasi	38
Tabel III. 2. Identifikasi Komponen Sistem Integral	39
Tabel IV. 1. List Activity <i>Eksisting</i> Produksi <i>Veneer</i>	69
Tabel IV. 2. List Activity Produksi <i>Assembling</i>	73
Tabel IV. 3. Waktu Proses Produksi <i>Veneer</i>	81
Tabel IV. 4. Waktu Proses <i>Assembling</i>	81
Tabel IV. 5. List Activity Usulan Produksi <i>Veneer</i>	89
Tabel IV. 6. List Activity Usulan Produksi <i>Plywood</i>	93
Tabel V. 1. Form Verifikasi	103
Tabel V. 2. Hasil Validasi Rancangan Usulan	105
Tabel V. 3. Analisis Hasil Kondisi <i>Eksisting</i> dan Kondisi Usulan	107
Tabel V. 4. Perbandingan Waktu Proses Hasil Kondisi <i>Eksisting</i> dan Kondisi Usulan	109
Tabel V. 5. Faktor Keberhasilan Rancangan SOP Usulan.....	110