

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
ABSTRAK.....	ii
<i>ABSTRACT</i>	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Alternatif Solusi.....	3
I.3 Perumusan Masalah.....	5
I.4 Tujuan Tugas Akhir.....	6
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	6
I.6 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II LANDASAN TEORI.....	8
II.1 Sistem Produksi.....	8
II.2 Pengendalian dan Penjaminan Mutu.....	9
II.3 <i>Analytical Network Process</i> (ANP).....	11
II.3.1 Langkah-langkah dalam Metode ANP.....	12
II.3.2 Keuntungan dan Kekurangan ANP.....	16
II.4 Sistem Monitoring.....	17
II.5 Alasan Pemilihan Metode.....	17
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH.....	18
III.1 Sistematika Perancangan.....	18
III.1.1 Deskripsi Mekanisme Pengumpulan Data.....	18
III.1.2 Tahapan Perancangan.....	18
III.1.3 Deskripsi Mekanisme Verifikasi.....	20
III.1.4 Deskripsi Mekanisme Validasi Hasil Rancangan.....	21

III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	21
III.3	Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi	21
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	23
IV.1	Pengumpulan Data.....	23
IV.2	Pengolahan Data.....	23
IV.2.1	Penyusunan Metrik.....	23
IV.2.2	Verifikasi Metriks	24
IV.2.3	Penyusunan Network ANP	26
IV.2.4	Pembobotan Metriks dengan ANP.....	27
IV.2.5	Perhitungan Priority Vektor dan Rasio Konsistensi.....	28
IV.2.6	Normalisasi dengan <i>Snorm de Boer</i>	34
IV.3	Perancangan Sistem Terintegrasi	38
BAB V	ANALISIS	40
V.1	Analisis Pengukuran Kinerja Lini Jahit.....	40
V.2	Validasi Hasil Rancangan.....	42
V.2.1	Halaman Menu	42
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	44
VI.1	Kesimpulan.....	44
VI.2	Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	46