

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Tabel Alternatif Solusi.....	20
Tabel II. 1 Perbedaan Karakteristik Analitik dan Simulasi.....	32
Tabel II. 2 Perbandingan Metode Klasifikasi Barang	34
Tabel II. 3 Tabel Perbandingan Jenis-jenis Simulasi	34
Tabel III. 1 Rancangan Pengumpulan Data	41
Tabel IV. 1 Uji Keseragaman pada Aktivitas Order Picking di gudang Adorable Projects.....	47
Tabel IV. 2 Data <i>Consumption Rate</i> Produk Adorable Projects	53
Tabel IV. 3 Data <i>Average Stay</i> Produk Adorable Projects	55
Tabel IV. 4 Perbandingan Klasifikasi Hasil Akhir FSN Analysis	56
Tabel IV. 5 Klasifikasi Akhir Produk dengan FSN Analysis	56
Tabel IV. 6 Hasil FSN Analysis Berdasarkan Prioritas	57
Tabel IV. 7 Hasil Perhitungan <i>Rectilinear Distance</i>	60
Tabel IV. 8 Waktu <i>Horizontal</i>	61
Tabel IV. 9 Waktu <i>Vertical</i>	62
Tabel IV. 10 Total Waktu Keseluruhan	63
Tabel IV. 11 Lokasi Usulan Tiap Produk	64
Tabel IV. 12 Perbandingan Waktu Aktual dan Waktu Usulan	68
Tabel IV. 13 Tabel Perbandingan Validasi	75
Tabel IV. 14 <i>T-Test: Paired Two Sample for Means</i>	76
Tabel IV. 15 Tabel Variabel Keputusan	77
Tabel IV. 16 Rata-rata Total Waktu Aktivitas	79
Tabel IV. 17 Rata-rata Waktu Siklus Usulan Penempatan Barang Dengan Merubah Variabel Jumlah <i>Trolley</i>	81
Tabel IV. 18 Rata-rata Waktu Siklus Usulan Penempatan Barang Dengan Merubah Variabel Jumlah Pekerja Qc	81
Tabel IV. 19 Rata-rata Waktu Siklus Usulan Penempatan Barang Dengan Merubah Variabel Jumlah Pekerja Packing	82
Tabel V. 1 Perbandingan Waktu Siklus Aktual dan Waktu Siklus Usulan	86
Tabel V. 2 Analisis Sensitifitas Jumlah Pekerja Qc.....	87
Tabel V. 3 Analisis Sensitifitas Jumlah Pekerja Packing	88

Tabel V. 4 Analisis Sensitifitas Jumlah Trolley.....	88
Tabel V. 5 Perbandingan Rata-rata Waktu Siklus Aktual Dengan Usulan.....	89