

## ABSTRAK

*Tote bag* merupakan salah satu produk tas yang digunakan mahasiswa untuk membawa barang-barang keperluan kuliah ke kampus. Barang-barang yang dibawa antara lain laptop, buku sketsa, cutting mat A3, alat tulis, alat gambar, dan lainnya serta ada yang dibawa sekaligus juga ada yang bawa sesuai jadwal kuliah. Disamping itu ada yang bawa satu tas juga ada bawa tas lainnya khususnya untuk laptop karena *tote bag* saat ini masih minim ruang atau kompartemen untuk dapat mengakomodir seluruh barang dalam satu tas. Barang-barang keperluan kuliah yang banyak dibawa dalam *tote bag* atau tas lainnya berakibat kurang nyaman dan tanpa disadari muncul keluhan dan gangguan rasa sakit pada tubuh (*Musculoskeletal Disorder*) penggunaannya termasuk mahasiswa desain produk Telkom University. Untuk itu diperlukan *tote bag* yang nyaman dan mengakomodir barang-barang dalam satu tas. Berdasarkan hal tersebut perlu penelitian perancangan *tote bag* yang ergonomis dengan memperhatikan pemahaman ketentuan berat maksimal barang yang dibawa tidak melebihi 10% dari berat badan pengguna dan dapat mengakomodir barang-barang dalam satu tas sebagai upaya meminimalisir terjadinya keluhan gangguan sakit pada bagian tubuh tertentu dan juga perancangan cara membawa *tote bag* yang variasi atau fleksibel tidak monoton dengan satu cara saja. Metode penelitian adalah metode kualitatif melalui studi literatur, studi eksisting, pengamatan online shop, wawancara dan teknik kuesioner untuk mendapatkan pemahaman dan data yang valid sehingga dapat diinterpretasikan sebagai suatu kesimpulan. Hasil penelitian mewujudkan *tote bag* ukuran besar yaitu 32 cm x 15 cm x 47 cm, multifungsi membawanya bisa dipundak dan digendong fungsi ransel, bahan material baik sehingga *tote bag* nyaman, aman, dan fleksibel sesuai kebutuhan pengguna yaitu mahasiswa desain produk Telkom University.

**Kata kunci:** Perancangan, *Tote bag*, Ergonomi, Mahasiswa Desain Produk