

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Kategori Kualitas Plywood.....	19
Tabel I.2 Hasil Produksi Plywood .....	20
Tabel I. 3 Analisis Diagram Fishbone.....	24
Tabel II.1 Perbandingan Metode Framework Proses Bisnis .....	45
Tabel II. 2 Perbandingan Metode Responsibility Assigment Matrix.....	51
Tabel III.1 Identifikasi Komponen Sistem Integral .....	60
Tabel IV. 1 Data Proses Bisnis Eksisting Proses Veneer.....	82
Tabel IV. 2 Data Proses Bisnis Eksisting Proses Assemblyng .....	84
Tabel IV. 3 Data Perhitungan Waktu Proses Veneer.....	85
Tabel IV. 4 Data Perhitungan Waktu Proses Assemblyng .....	87
Tabel IV. 5 Analisis Streamlining Proses Veneer.....	95
Tabel IV. 6 Analisis Streamlining Proses Assemblyng .....	100
Tabel IV. 7 Kesimpulan Streamlining .....	107
Tabel IV. 8 Proses Bisnis Usulan.....	113
Tabel IV. 9 RACI Matrix Proses Veneer.....	126
Tabel IV. 10 RACI Matrix Proses Assemblyng.....	128
Tabel IV. 11 Alur Penentuan Tugas.....	132
Tabel IV. 12 Alur Penentuan Wewenang .....	134
Tabel IV. 13 Penentuan Hubungan Antar Jabatan.....	136
Tabel IV. 14 Hubungan Antar Jabatan.....	137
Tabel IV. 15 Penentuan Spesifikasi Jabatan Berdasarkan Wewenang .....	153
Tabel IV. 16 Penentuan Spesifikasi Jabatan Berdasarkan Tugas Dan Tanggung Jawab.....	155
Tabel V. 1 Verifikasi Hasil Rancangan.....	165
Tabel V. 2 Validasi Hasil Rancangan .....	178
Tabel V. 3 Analisis Hasil Proses Bisnis.....	180
Tabel V. 4 Hasil RACI Matrix.....	182
Tabel V. 5 Analisis Hasil Rancangan Uraian Pekerjaan.....	183
Tabel V. 6 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Uraian Pekerjaan.....	183