

DAFTAR ISTILAH

Istilah	Deskripsi	Halaman Pertama Muncul
1D-UVAT	Getaran satu arah pada mata potong	9
<i>Chip</i>	Geram, material sisa akibat pemotongan	1
<i>Depth of Cut</i>	Kedalaman pemakanan benda kerja (mm)	1
<i>Feed Rate</i>	Kecepatan pemakanan benda kerja (mm/rev)	2
<i>Intermittent Cutting</i>	Pemotongan benda kerja dengan kontak mata pahat dan benda kerja secara berkala	2
<i>Micro turning</i>	Pembubutan dengan kedalaman potong mikron	1
MUCT	<i>Minimum uncut chip thickness</i> yaitu batas minimum kedalaman potong untuk menghasilkan <i>chip</i>	7
TVAT	Jenis pemotongan 1D-UVAT dengan arah gelombang tangensial	4
<i>Nose Radius</i>	Sudut mata pahat	1
<i>Plough</i>	Sisa material potong (<i>chip</i>) yang tidak terpotong sempurna sehingga dibajak oleh mata pahat	1
<i>Spindle Speed</i>	Kecepatan <i>chuck</i> dalam memutar benda kerja (rev/min)	2
TWCR	<i>Tool workpiece cutting ratio</i>	2
UVAT	<i>Ultrasonic Vibration Assisted Turning</i>	2