

DAFTAR TABEL

Tabel II. 1 Perbandingan Metode DOE (Rafidah dkk., 2014)	13
Tabel III. 1 Faktor dan level micro turning tanpa vibrasi dan TVAT.....	16
Tabel III. 2 Kombinasi parameter pada micro turning tanpa vibrasi (CT).	16
Tabel III. 3 Kombinasi parameter pada TVAT.....	17
Tabel III. 4 Spesifikasi mesin bubut konvensional untuk eksperimen.....	18
Tabel III. 5 Spesifikasi vibration tool.	19
Tabel III. 6 Sifat aluminum alloy 6061 yang digunakan sebagai workpiece.....	19
Tabel III. 7 Spesifikasi piezoelectric.....	20
Tabel III. 8 Spesifikasi Mitutoyo SJ-410 Surface Roughness Tester	22
Tabel III. 9 Identifikasi sistem terintegrasi.	23
Tabel IV. 1 Rata-rata kekasaran (Ra) pada eksperimen tanpa vibrasi (CT).	24
Tabel IV. 2 Rata-rata kekasaran (Ra) pada eksperimen menggunakan vibrasi (TVAT)	24