

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	i
<i>ABSTRACT</i>	iii
LEMBAR PENGESAHAN	v
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vi
KATA PENGANTAR	5
DAFTAR ISI.....	6
DAFTAR GAMBAR	9
DAFTAR TABEL.....	11
DAFTAR ISTILAH	13
DAFTAR SIMBOL	14
DAFTAR LAMPIRAN.....	15
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	5
I.3 Tujuan Tugas Akhir	5
I.4 Manfaat Penelitian	5
I.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
II.1 Literatur	8
II.1.1 Sistem Produksi Tepat Waktu	8
II.1.2 <i>Lean Manufacturing</i>	12
II.1.3 <i>Fishbone Diagram</i>	14
II.1.5 Statistika Industri.....	17
II.2 Alasan Pemilihan Metode dan Teori Penyelesaian Masalah.....	19

BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH	21
III.1 Sistematika Penyelesaian Masalah	21
III.1.1 Tahap Pengumpulan Data	21
III.1.2 Tahap Pengolahan Data.....	23
III.1.3 Tahap Usulan dan Analisis Usulan	23
III.1.4 Tahap Kesimpulan	28
III.2 Batasan Penelitian dan Asumsi	29
III.3 Identifikasi Sistem Terintegrasi	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	30
IV.1 Pengumpulan Data	30
IV.1.1 Alur Proses Produksi	30
IV.1.2 Deskripsi Waktu Kerja dan Data Mesin	33
IV.1.3 Data Waktu Pengamatan.....	34
IV.2 Pengolahan Data	41
IV.2.1 Pengujian Data Waktu Proses	41
IV.3 Rancangan Usulan Perbaikan Menggunakan 5S	42
IV.3.1 <i>Seiri</i> (Ringkas)	42
IV.3.2 <i>Seiton</i> (Rapi)	54
IV.3.3 <i>Seiso</i> (Resik)	65
IV.3.4 <i>Seiketsu</i> (Rawat).....	73
IV.3.5 <i>Shitsuke</i> (Rajin).....	75
BAB V ANALISIS	83
V.1 Verifikasi Hasil Rancangan.....	83
V.2 Validasi Hasil Rancangan	86
V.3 Analisis Hasil Rancangan.....	87

V.3.1 Analisis 5S	87
V.3.2 Analisis Simulasi Kondisi Aktual dan Kondisi Usulan	91
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	94
VI.1 Kesimpulan	94
VI.2 Saran	95
DAFTAR PUSTAKA	96