

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
ABSTRAK.....	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
UCAPAN TERIMA KASIH.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xiv
BAB 1 USULAN GAGASAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Informasi Pendukung Masalah	2
1.3 Analisis Umum.....	2
1.3.1 Aspek Ekonomi	2
1.3.2 Aspek Manufakturabilitas	3
1.3.3 Aspek <i>Sustainability</i>	3
1.4 Kebutuhan yang Harus Dipenuhi	3
1.4.1 Python3.....	3
1.4.2 <i>Visual Studio Code</i>	4
1.4.3 <i>OpenVINO</i>	4
1.4.4 <i>MediaPipe</i>	4
1.4.5 <i>OpenCV</i>	4

1.5 Solusi Sistem yang Diusulkan	4
1.5.1 Karakteristik Produk.....	4
1.5.2 Skenario Pengukuran.....	5
1.6 Kesimpulan dan Ringkasan CD-1	8
BAB 2 DESAIN KONSEP SOLUSI.....	9
2.1 Spesifikasi Produk	9
2.2 Verifikasi.....	11
2.2.2 Verifikasi 1 (Pengukuran Kemiringan Bahu)	11
2.2.3 Verifikasi 2 (Pengukuran Jarak Antar Lutut).....	12
2.3 Kesimpulan dan Ringkasan CD-2.....	12
BAB 3 DESAIN RANCANGAN SOLUSI.....	13
3.1 Konsep Sistem	13
3.1.1 Pilihan Sistem.....	13
3.1.2 Kriteria.....	15
3.1.3 Sistem yang akan Dikembangkan	17
3.2 Rencana Desain Sistem	18
3.3 Pengujian Komponen (Kalibrasi)	19
3.4 Jadwal Pengerjaan	20
3.5 Kesimpulan dan Ringkasan CD-3	20
BAB 4 IMPLEMENTASI	21
4.1 Implementasi Sistem.....	21
4.1.1 <i>Pose Estimation</i>	21
4.1.2 <i>Atan2</i>	21
4.1.3 <i>Dist</i>	21
4.2 Analisis Pengerjaan Implementasi Sistem.....	22
4.2.1 Sub-Sistem 1.....	22
4.2.2 Sub-Sistem 2.....	24

4.2.3 Sub-Sistem	27
4.3 Hasil Akhir Sistem.....	29
4.4 Kesimpulan dan Ringkasan CD-4	31
BAB 5 PENGUJIAN SISTEM.....	33
5.1 Skema Pengujian Sistem	33
5.2 Proses Pengujian.....	33
5.2.1 Proses Pengujian Pengukuran Kemiringan Bahu	33
5.2.2. Proses Pengujian Jarak Antar Lutut.....	37
5.3 Analisis Hasil Pengujian.....	38
5.3.1 Analisis Hasil Pengujian 1	38
5.3.2 Analisis Hasil Pengujian 2.....	38
5.4 Kesimpulan dan Ringkasan CD-5	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN CD – 1	42
LAMPIRAN CD – 2	48
LAMPIRAN CD –5	49