

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
LEMBAR PENGESAHAN	v
HALAMAN PERNYATAN ORISINALITAS.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR SIMBOL.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	8
I.3 Perumusan Masalah	8
I.4 Tujuan Tugas Akhir	9
I.5 Manfaat Tugas Akhir	9
I.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
II.1 Teori/Konsep Umum/Model/Kerangka Standar Terkait Perancangan.....	11
II.1.1 Penjadwalan Produksi	11
II.1.1.1 Definisi Penjadwalan Produksi.....	11
II.1.1.2 Tujuan Penjadwalan Produksi	11
II.1.1.3 Klasifikasi Penjadwalan	12
II.1.1.4 Istilah pada Penjadwalan Produksi.....	14

II.1.1.5 Kinerja Keberhasilan Penjadwalan.....	14
II.1.2 Algoritma Hodgson.....	15
II.2 Alasan Pemilihan Teori/ Model/Kerangka Standar Terkait Perancangan..	16
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....	18
III.1 Sistematika Perancangan.....	18
III.1.1 Tahap Identifikasi Masalah dan Pengumpulan Data.....	20
III.1.2 Tahap Perancangan Data.....	20
III.1.3 Tahap Validasi dan Evaluasi Hasil Rancangan.....	20
III.1.4 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	20
III.2 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	21
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI.....	22
IV.1 Deskripsi Data.....	22
IV.1.1 Data Mesin & <i>Layout</i> Produksi.....	22
IV.1.2 Waktu Proses & <i>Due Date</i> Setiap <i>Job</i>	22
IV.1.3 Penjadwalan <i>Existing</i>	23
IV.2 Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan.....	24
IV.3 Proses Perancangan.....	24
IV.4 Hasil Rancangan.....	27
IV.5 Verifikasi Hasil Perancangan.....	28
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....	30
V.1 Validasi Hasil Rancangan.....	30
V.2 Evaluasi Hasil Rancangan.....	30
V.3 Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan.....	31
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	35
VI.1 Kesimpulan.....	35
VI.2 Saran dan Rekomendasi.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....	36