

DAFTAR ISTILAH

Istilah	Definisi	Halaman pertama kali digunakan
<i>Ouput</i>	: Hasil dari suatu proses	1
<i>Value added</i>	: Nilai tambah pada suatu produk yang dihasilkan dari proses	1
<i>Make to order</i>	: Proses produksi yang dibuat ketika ada permintaan	2
<i>Customer</i>	: Pelanggan, baik individu maupun perusahaan, yang melakukan pembelian	2
<i>Injection molding</i>	: Proses pencetakan produk dari plastik dengan cara menginjeksi cairan plastik ke cetakan	3
<i>Mold</i>	: Cetakan untuk membentuk produk	3
<i>Single stage</i>	: Tahapan proses produksi yang hanya ada satu tahapan	4
<i>Ordering day</i>	: Waktu pesanan diterima oleh perusahaan	4
<i>Job order</i>	: Pesanan	4
<i>Trial process</i>	: Proses percobaan	4
<i>Cycle time</i>	: Waktu yang dibutuhkan untuk memproduksi satu produk	4
<i>Processing time</i>	: Waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan satu pesanan	4
<i>Cavity</i>	: Tempat cetakan produk	4
<i>Quantity created</i>	: Kuantitas produk yang sudah diproses sebelum <i>due date</i>	5
<i>Quantity not created</i>	: Kuantitas produk yang belum diproses karena sudah melebihi <i>due date</i>	5

<i>Completion time</i>	: Waktu ketika <i>job</i> selesai diproses	5
<i>Tardy job</i>	: <i>Job</i> yang mengalami keterlambatan	6
<i>Fishbone diagram</i>	: Metode yang digunakan untuk menganalisis akar permasalahan	6
<i>Part code</i>	: Jenis produk	7
Metode <i>first come first serve</i>	: Metode penjadwalan yang didasarkan pada urutan masuk pesanan ke dalam sistem	7
<i>Convoy effect</i>	: Proses antrian karena menunggu satu proses yang sedang berjalan	7
<i>Existing</i>	: Sudah ada sebelumnya	8
<i>Gap</i>	: Celah antara kondisi aktual dan ideal	9
<i>Stakeholder</i>	: Pihak yang memiliki kepentingan di perusahaan	9
<i>Work-in process</i>	: Barang setengah jadi	11
<i>Pinalty cost</i>	: Biaya yang perlu dibayar karena pelanggaran perjanjian	11
<i>Flow shop</i>	: Aliran proses produksi dengan tahapan proses yang sama	12
<i>Job shop</i>	: Aliran proses produksi dengan urutan tahapan proses yang berbeda	12
<i>Single machine</i>	: Proses produksi dikerjakan oleh satu mesin	13
<i>Parallel machine</i>	: Proses produksi dikerjakan oleh lebih dari satu mesin	13
Waktu <i>setup</i>	: Waktu yang dibutuhkan untuk mempersiapkan keperluan sebelum proses produksi dimulai	14
<i>Lateness</i>	: Jeda hari antara <i>due date</i> dengan waktu sebuah <i>job</i> diselesaikan	14
<i>Flow time</i>	: Rentang waktu ketika <i>job</i> dimulai dan ketika <i>job</i> selesai	14

<i>Makespan</i>	: Waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaan (<i>job</i>) urutan pertama hingga urutan terakhir	14
<i>Idle time</i>	: Waktu mesin menganggur karena tidak ada <i>job</i> yang diproses	14
<i>Slack time</i>	: Sisa waktu sebelum <i>due date</i>	14
<i>Mean flow time</i>	: Waktu rata-rata <i>job</i> diselesaikan	14
<i>Mean lateness</i>	: Waktu rata-rata selisih <i>due date</i> dengan waktu penyelesaian <i>job</i>	
<i>Mean tardiness</i>	: Waktu rata-rata <i>job</i> terlambat	15
<i>Number of tardy jobs</i>	: Jumlah <i>job</i> yang mengalami keterlambatan	15
<i>Literature review</i>	: Metode proses pengumpulan data melalui penelitian sebelumnya	20