

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	I
<i>ABSTRACT</i> .....	II
LEMBAR PENGESAHAN .....	III
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS .....	IV
KATA PENGANTAR .....	V
DAFTAR ISI.....	VI
DAFTAR GAMBAR .....	X
DAFTAR TABEL .....	XI
DAFTAR LAMPIRAN.....	XIII
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1 LATAR BELAKANG .....	1
I.2 ALTERNATIF SOLUSI .....	6
I.3 RUMUSAN MASALAH .....	8
I.4 TUJUAN PENELITIAN .....	8
I.5 MANFAAT PENELITIAN.....	8
BAB II LANDASAN TEORI .....	9
II.1 SUPPLY CHAIN MANAGEMENT.....	9
II.2 INVENTORY .....	9
II.3 <i>DAYS OF INVENTORY</i> .....	9
II.4 ANALISIS ABC.....	10
II.5 ANALISIS ADI-CV .....	11
II.6 SIMULASI MONTE CARLO .....	12
II.7 PERANCANGAN DAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN .....	13
II.8 METODE PENGENDALIAN PERSEDIAAN PROBABILISTIK .....	14
II.9 PERSAMAAN PADA KEBIJAKAN PERSEDIAAN .....	15
II.10 ALASAN PEMILIHAN KERANGKA KERJA .....	17
II.11 PENELITIAN TERDAHULU .....	18

BAB III	METODOLOGI PERANCANGAN .....	20
III.1	SISTEMATIKA PENYELESAIAN MASALAH .....	20
III.1.1	Tahap Pendahuluan .....	21
III.1.2	Tahap Pengumpulan Data .....	21
III.1.3	Tahap Pengolahan Data.....	22
III.1.4	Tahap Analisis Data .....	23
III.1.5	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	23
III.2	IDENTIFIKASI KOMPONEN SISTEM TERINTEGRASI.....	23
III.3	BATASAN DAN ASUMSI PENELITIAN .....	24
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	25
IV.1	DESKRIPSI DATA .....	25
IV.1.1	Data Permintaan Suku Cadang .....	25
IV.1.2	Biaya Simpan .....	26
IV.1.3	Biaya Pesan .....	27
IV.1.4	Lead Time .....	27
IV.1.5	Biaya Kekurangan.....	28
IV.1.6	Harga Suku Cadang.....	29
IV.2	PENGOLAHAN DATA .....	29
IV.2.1	Uji Distribusi Data .....	30
IV.2.1.1	Uji Distribusi Normal.....	30
IV.2.1.2	Uji Distribusi <i>Poisson</i> .....	31
IV.2.2	Klasifikasi ADI-CV .....	32
IV.2.3	Klasifikasi ABC .....	33
IV.2.4	Simulasi Perhitungan Persediaan .....	35
IV.2.4.1	Pembangkit Bilangan Acak.....	36
IV.2.4.2	Validasi Data Pembangkit Bilangan Acak.....	40
IV.3	KEBIJAKAN PERSEDIAAN PT XYZ .....	41
IV.3.1	Perhitungan Biaya Persediaan dan <i>Days of Inventory</i> Aktual .....	41
IV.3.1.1	Biaya Persediaan Aktual .....	41
IV.3.1.2	<i>Days of Inventory</i> Aktual.....	43
IV.3.2	Perhitungan <i>Periodic Review</i> (R,s,S) .....	44

IV.3.2.1	IV.3.2.1 Perhitungan Review Interval (R) .....	44
IV.3.2.2	Perhitungan Reorder Point dan Maksimum Persediaan (s,S)	45
IV.4	HASIL RANCANGAN .....	48
IV.4.1	Hasil Perhitungan <i>Periodic Review</i> (R,s,S) .....	48
IV.4.2	Perhitungan Biaya Persediaan Usulan .....	48
IV.4.3	Hasil Kebijakan Persediaan Periodic Review .....	52
BAB V	VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN .....	54
V.1	VERIFIKASI DAN VALIDASI HASIL RANCANGAN .....	54
V.1.1	Verifikasi.....	54
V.1.1.1	Menentukan <i>Review Interval</i> (R) .....	54
V.1.1.2	Menentukan Reoder Point dan Stok Maksimum (s, S).....	54
V.1.1.3	Menentukan Total Biaya Persediaan.....	56
V.1.2	Validasi .....	56
V.2	EVALUASI HASIL RANCANGAN .....	57
V.2.1	Analisis Hasil Rancangan .....	57
V.3	ANALISIS PERBANDINGAN BIAYA PERSEDIAAN .....	58
V.4	ANALISIS SENSITIVITAS .....	61
V.4.1	Sensitivitas terhadap Biaya Simpan .....	62
V.4.2	Sensitivitas terhadap Biaya Pesan .....	62
V.4.3	Sensitivitas terhadap Biaya Kekurangan.....	63
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	65
VI.1	KESIMPULAN.....	65
VI.2	SARAN.....	65
VI.2.1	Saran untuk Perusahaan .....	65
VI.2.2	Saran untuk Peneliti Selanjutnya .....	66
DAFTAR PUSTAKA .....	67	
LAMPIRAN .....	69	
LAMPIRAN A: DATA AWAL.....	69	
LAMPIRAN B: UJI DISTRIBUSI DAN KLASIFIKASI.....	76	
LAMPIRAN C: HASIL SIMULASI .....	101	

LAMPIRAN D: UJI MAN WHITNEY.....	122
LAMPIRAN E: BIAYA PERSEDIAAN AKTUAL.....	126
LAMPIRAN F: PARAMETER R,S,S.....	133
LAMPIRAN G: TOTAL BIAYA PERSEDIAAN USULAN.....	140