

DAFTAR TABEL

Tabel I-1 Perbandingan antara jam hujan dan jumlah produksi pada 2020.....	14
Tabel II-1 Hubungan Kerja Alat Muat dan Alat Angkut.....	28
Tabel II-2 Simbol Diagram Stock & Flow.....	31
Tabel II-3 Daftar Referensi.....	33
Tabel II-4 Statement of The Art.....	37
Tabel III-1 Pemetaan Indikator dan Variabel.....	43
Tabel III-2 Daftar rumus pada model rantai pasok terintegrasi.....	45
Tabel IV-1 Komposisi Alat Mekanis pada Site MTB.....	48
Tabel IV-2 Produksi batubara target dan aktual.....	49
Tabel IV-3 Cycle Time Alat Muat.....	50
Tabel IV-4 Cycle Time Alat Angkut.....	50
Tabel IV-5 Total waktu hambatan yang dapat dihindari untuk alat muat (menit)	53
Tabel IV-6 Total waktu hambatan yang dapat dihindari untuk alat angkut (menit)	53
Tabel IV-7 Total waktu hambatan yang tidak dapat dihindari untuk alat muat (menit).....	54
Tabel IV-8 Total waktu hambatan yang tidak dapat dihindari untuk alat angkut (menit).....	54
Tabel IV-9 Lost Time yang direncanakan per hari.....	55
Tabel IV-10 Waktu kerja efektif dan efisiensi kerja untuk setiap alat muat.....	57
Tabel IV-11 Waktu kerja efektif dan efisiensi kerja untuk setiap alat angkut.....	57
Tabel IV-12 Data waktu ketersediaan alat muat.....	58
Tabel IV-13 Machine Availability untuk setiap alat muat.....	59
Tabel IV-14 Data waktu ketersediaan alat angkut.....	60
Tabel IV-15 Machine Availability untuk setiap alat angkut.....	61
Tabel IV-16 Produktivitas setiap alat muat.....	62
Tabel IV-17 Produktivitas setiap alat angkut.....	63
Tabel IV-18 Match factor setiap fleet.....	65
Tabel IV-19 Total Produksi perhari dan per bulan setiap excavator (ton).....	66

Tabel IV-20 Total waktu hambatan yang dapat dihindari untuk alat muat (skenario I)	68
Tabel IV-21 Total waktu hambatan yang dapat dihindari untuk alat angkut (skenario I)	68
Tabel IV-22 Waktu kerja efektif dan efisiensi kerja untuk setiap alat muat (skenario I)	70
Tabel IV-23 Waktu kerja efektif dan efisiensi kerja untuk setiap alat angkut (skenario I)	70
Tabel IV-24 Produktivitas setiap alat muat (skenario I)	71
Tabel IV-25 Produktivitas setiap alat angkut (skenario I)	72
Tabel IV-26 Total Produksi perhari dan per bulan setiap excavator (skenario I) .	73
Tabel IV-27 Perbandingan Cuaca dengan Produktivitas dan Total Produksi.....	83
Tabel IV-28 Hasil Simulasi Livestock dan Temporary stock	87
Tabel IV-29 Hasil Simulasi untuk penjabaran demand tiap moda	91
Tabel IV-30 Harga sewa unit excavator.....	93
Tabel IV-31 Harga sewa unit dump truck.....	93
Tabel IV-32 Ongkos Persediaan	93
Tabel IV-33 Biaya angkutan	94
Tabel IV-34 Harga jual batubara.....	94
Tabel IV-35 Komposisi jarak pada kondisi eksisting (9 fleet)	95
Tabel IV-36 Biaya Angkut kondisi eksisting (9 fleet).....	96
Tabel IV-37 Total biaya produksi kondisi eksisting (9 fleet)	96
Tabel IV-38 Total Biaya Persediaan kondisi eksisting (9 fleet)	97
Tabel IV-39 Total Biaya angkutan kondisi eksisting (9 fleet).....	98
Tabel IV-40 Total Biaya Operasional Kondisi eksisting (9 fleet)	98
Tabel IV-41 Margin perusahaan pada kondisi eksisting (9 fleet)	99
Tabel IV-42 Komposisi jarak pada skenario A.....	99
Tabel IV-43 Biaya Produksi skenario A	100
Tabel IV-44 Biaya Persediaan skenario A	100
Tabel IV-45 Biaya Angkutan skenario A.....	100
Tabel IV-46 Margin atau profit perusahaan skenario A	100

Tabel IV-47 Komposisi jarak pada skenario B	101
Tabel IV-48 Biaya Produksi skenario B	101
Tabel IV-49 Biaya Persediaan skenario B	101
Tabel IV-50 Biaya Angkutan skenario B.....	102
Tabel IV-51 Margin atau profit perusahaan skenario B.....	102
Tabel IV-52 Komposisi jarak pada skenario C	102
Tabel IV-53 Biaya Produksi skenario C	103
Tabel IV-54 Biaya Persediaan skenario C	103
Tabel IV-55 Biaya Angkutan skenario C.....	103
Tabel IV-56 Margin atau profit perusahaan skenario C.....	104
Tabel IV-57 Komposisi jarak pada skenario D.....	104
Tabel IV-58 Biaya Produksi skenario D	105
Tabel IV-59 Biaya Persediaan skenario D	105
Tabel IV-60 Biaya Angkutan skenario D.....	105
Tabel IV-61 Margin atau profit perusahaan skenario D	105
Tabel IV-62 Rangkuman Hasil Margin setiap skenario.....	106
Tabel IV-63 Hasil Perhitungan Jumlah Alat Angkut Optimum.....	108
Tabel IV-64 Perbandingan jumlah alat angkut eksisting dengan optimum serta usulan jumlah penambahan	108