

## ABSTRAK

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang konveksi, yang memiliki data jumlah produksi aktual lebih besar dibandingkan jumlah permintaan dengan angka permintaan sebesar 732 Pcs dan jumlah aktual sebesar 899 Pcs sehingga terindikasi *waste overproduction* sebanyak 167 Pcs. Penelitian ini bertujuan untuk meminimasi *waste overproduction* pada proses produksi yang diakibatkan oleh pengelolaan permintaan yang kurang baik dan proses pencatatan jumlah produksi setiap hari oleh pekerja dilakukan secara manual sehingga perlu dilakukan rancangan terkait pencatatan dalam kategori informasi. Pada permasalahan ini dilakukan perbaikan proses bisnis guna mendapatkan proses yang lebih efektif. Perbaikan tersebut dilakukan dengan menggunakan metode *Business Process Improvement (BPI)*. Pada perbaikan ini didapatkan proses yang memerlukan otomasi terkait proses rekap hasil produk dengan mencatatkan jumlah hasil potong pada *google spreadsheet*. Penggunaan aplikasi *google spreadsheet* diolah dengan menggunakan metode *waterfall*. Hasil rancangan *google spreadsheet* dapat menampilkan jumlah permintaan, hasil potong, dan sisa produk sehingga proses pencatatan dapat dilakukan secara lebih akurat dan data yang terhimpun akan aman tersimpan dalam sistem. Rancangan sistem sudah dapat berjalan dengan baik terkait penyimpanan data hasil pencatatan kedalam sistem dan menampilkan jumlah sisa produk secara kontinu. Dengan adanya rancangan ini, maka diharapkan perusahaan dapat menjalankan proses produksi secara efektif dan tujuan dalam meminimasi *waste overproduction* dapat tercapai. Kata kunci — [*Waste Overproduction, Proses Bisnis, Business Process Improvement, Waterfall, Spreadsheet*]