

## DAFTAR PUSTAKA

- Antoni, Riki dan Sartono Putro. 2019. *Studi cara kerja komponen undercarriage excavator*. Skripsi. Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Atmiasri dan Sagita Rochman. 2011. *Pendeteksi Logam Untuk Industri Makana Berbasis Plc*.[http://digilib.unipasby.ac.id/files/disk1/8/gdlhub--atmiasrida365-1-7-pdf\\_11-o.pdf](http://digilib.unipasby.ac.id/files/disk1/8/gdlhub--atmiasrida365-1-7-pdf_11-o.pdf)
- Bailey, D., & Wright, E. (2003). *Practical SCADA for Industry*. Oxford: Elsevier.
- Begg, C. d. (2005). *Perancangan Database Pada Sistem Asessmen Dan Pemetaan Hasil Asessmen Berbasis Tag Sebagai Pembantu Penyusunan Strategi Pembelajaran*.
- Boltom, William. 2004. *Programmable Logic Controller (PLC) Sebuah Pengantar Edisi Ketiga*. Jakarta: Erlangga.
- Boyer, S. A. (1999). *SCADA: Supervisory Control and Data Acquisition*. (3rd, Ed.) United States of America: ISA-The Instrumentation, Systems, and Automation Society.
- Budiyanto, M. A, Wijaya. 2003. *Pengenalan Dasar-Dasar PLC (Programmable Logic Controller)*. Yogyakarta : Gava Media.
- Efendi, Y. 2018. *Internet Of Things (IoT) Sistem Pengendalian Lampu Menggunakan Raspberry Pi Berbasis Mobile*. Jurnal Ilmiah Ilmu Komputer 4(2). 334-345.
- Efendi, Y. (2018). *Internet Of Things (IoT) Sistem Pengendalian Lampu*.
- Hosea Gani Jefta, Lubis Chairisni dan Prawito Prajitno.2009.Robot Ular Pendeteksi Logam Berbasis Mikrokontroler. <http://fti.tarumanagara.ac.id/jurnal/index.php/lep/article/view/120>,
- Kusrini, A. K. (2007). *Tuntunan Praktis membangun sistem*. 145.
- M.Winanda (2014). *Keamanan Pengiriman Data Pada Smart grid Untuk Grid Tegangan Tinggi Antar Gardu Induk*.STEI ITB.

- Mirza, F. J., Harid, R., Denny, S.E.A. (2020). *Perancangan Human Machine Interface Pada Stasiun Kerja Pick And Place Simulator Bottling Plant Menggunakan Metode V-Model*.  
[https://openlibrary.telkomuniversity.ac.id/pustaka/files/162083/jurnal\\_eproc/perancangan-human-machine-interface-pada-stasiun-kerja-pick-and-place-simulator-bottling-plant-menggunakan-metode-v-model.pdf](https://openlibrary.telkomuniversity.ac.id/pustaka/files/162083/jurnal_eproc/perancangan-human-machine-interface-pada-stasiun-kerja-pick-and-place-simulator-bottling-plant-menggunakan-metode-v-model.pdf)
- Mudjanarko, S. W. (2017). *Pemodelan Sistem Pelacakan Lot Parkir Kosong Berbasis Sensor Ultrasonic Dan Internet Of Things (Iot) Pada Lahan Parkir Diluar Jalan*.
- Mustaqbal, M. S., Firdaus, R. F. and Rahmadi, H. (2015) ‘*Pengujian Aplikasi Menggunakan Black Box Testing Boundary Value Analysis (Studi Kasus : Aplikasi Prediksi Kelulusan SNMPTN)*’, I(3), pp. 31–36.
- Paillin, D. B., & Pradipta, G. (2018). *Pengaruh Penggunaan Sistem Scada Pada Keandalan Jaringan Distribusi Pt. Pln Area Masohi*. Arika
- P. Borkar, Prachi U. C. (2020). *The Replacement of HMI (Human-Machine Interface) in Industry Using Single Interface Through IoT*.  
[DOI:10.4018/978-1-7998-7511-6.ch011](https://doi.org/10.4018/978-1-7998-7511-6.ch011)
- Pebi Suherni. (2023). *Aplikasi Sistem Informasi Transaksi Pelayanan Obat Diapotek Menggunakan Metode Waterfall*. [DOI:10.58794/santi.v1i2.323](https://doi.org/10.58794/santi.v1i2.323)
- Peter Januška. (2010). *Příprava laboratorních úloh do předmětu Programovatelné automaty*.  
<https://www.semanticscholar.org/paper/P%C5%99%C3%ADprava-laboratorn%C3%ADch-%C3%BAloh-do-p%C5%99edm%C4%9Btu-automaty-Janu%C5%A1ka/f1ff8b1271bf2d02908dcce0f6ec0bb8c711d18a>
- Prasetyo, H. and Sutopo, W. (2018) ‘*Industri 4.0: Telaah Klasifikasi Aspek Dan Arah Perkembangan Riset*’, J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri, 13(1), p. 17. [doi: 10.14710/jati.13.1.17-26](https://doi.org/10.14710/jati.13.1.17-26).
- Pressman SR, 2002. *Software Engineering*. Singapore : McGraw-Hill.

- Priswanto P. (2019). *Penerapan Plc Hmi (Human Machine Interface) Untuk Monitoring Objek Pada Sistem Konveyor*.  
[https://www.semanticscholar.org/paper/PENERAPAN-PLC-HMI-\(HUMAN-MACHINE-INTERFACE\)-UNTUK-Priswanto/948d4ab6bf6e095bd617b7592a54f78f8cc02820](https://www.semanticscholar.org/paper/PENERAPAN-PLC-HMI-(HUMAN-MACHINE-INTERFACE)-UNTUK-Priswanto/948d4ab6bf6e095bd617b7592a54f78f8cc02820)
- Pujotomo, I. (2016). *Implementasi Sistem SCADA Untuk Pengendalian Jaringan Distribusi 20 KV*. *Jurnal Kajian Teknik Elektro*, 1(1), 51–66
- Setiawan. (2016). *Pengaruh ukuran perusahaan, umur perusahaan, profitabilitas, leverage, dan pertumbuhan penjualan terhadap tax avoidance*.
- Setiawan, Iwan. 2006. *Programmable Logic Controller (PLC) dan Teknik Perancangan Sistem Kontrol*. Yogyakarta : ANDI.
- Triwiyatno, N. d. (2013). *Perancangan Sistem Scada Beban Penerangan Pada Prototype Gedung A Teknik Elektro Fakultas Teknik Universitas Diponegoro*.
- Vuksanović, D., Ugarak, J., & Korčok, D. (2016). *Industry 4.0: the Future Concepts and New Visions of Factory of the Future Development*. (January 2016), 293–298.
- Wahyuni Tri RetnoDanRahmawaty Made. 2012. *Aplikasi Hmi (Human Machine Interface) Pada Sistem Pendeteksi Logam*.  
[Http://Journal.Pcr.Ac.Id/Paper/Aplikasihmi%28humanmachineinterface29](http://Journal.Pcr.Ac.Id/Paper/Aplikasihmi%28humanmachineinterface29)
- Wicaksono, H. (2012). *Scada Software dengan Wonderware Intouch*. Yogyakarta: Graha Ilmu.