

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR SIMBOL	xi
DAFTAR ISTILAH.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	7
I.3 Rumusan Masalah	8
I.4 Tujuan Tugas Akhir	8
I.5 Manfaat Tugas Akhir	9
I.6 Sistematika Penulisan.....	9
BAB II LANDASAN TEORI.....	12
II.1 Teori Terkait	12
II.1.1 Manajemen Pemeliharaan	12
II.1.3 Keandalan (<i>Reliability</i>)	13
II.1.4 Probabilitas.....	13
II.1.5 Statistika Industri	14

II.2	Metode Terkait	14
II.2.1	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	14
II.2.2	Identifikasi <i>Six Big Losses</i>	16
II.3	Perbandingan Metode Terkait Perancangan	20
	BAB III METODOLOGI PERANCANGAN	22
III.1	Sistematika Perancangan.....	22
III.1.1	Deskripsi Mekanisme Pengumpulan Data	22
III.1.2	Tahap Perancangan	23
III.2	Deskripsi Mekanisme Validasi	25
III.3	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	25
	BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI.....	27
IV.1	Deskripsi Data.....	27
IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan	31
IV.3	Proses Rancangan	32
IV.3.1	Perhitungan OEE.....	32
IV.3.2	Perhitungan <i>Six Big Losses</i> Mesin Ring Spinning (Januari 2020 – Agustus 2021)	36
IV.3.3	Analisis Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	43
IV.4	Hasil Rancangan	44
IV.5	Verifikasi Hasil Rancangan	47
	BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN	49
V.1	Validasi Hasil Rancangan	49
V.2	Evaluasi Hasil Rancangan.....	49
V.3	Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan	51
V.3.1	Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	51
V.3.2	Analisis <i>Six Big Losses</i>	51
V.3.3	Analisis Rancangan Usulan Pemeliharaan Mesin.....	52

V.3.4	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Analisis Pemeliharaan Mesin	53
V.3.5	Rencana Implementasi Hasil Rancangan	53
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	55
VI.1	Kesimpulan	55
VI.1	Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA	57	
LAMPIRAN A.....	58	
Lampiran A. 1	<i>Top Roll</i> yang telah melakukan <i>Treatment</i>	58
Lampiran A. 2	Proses pencucian <i>Top Roll</i>	58
Lampiran A. 3	Alat pembuka <i>Couting</i>	59
LAMPIRAN B	62	