

DAFTAR ISI

ABSTRAK	2
ABSTRACT	3
HALAMAN PENGESAHAN.....	4
KATA PENGANTAR	6
DAFTAR ISI.....	8
DAFTAR GAMBAR	11
DAFTAR TABEL.....	12
DAFTAR LAMPIRAN.....	13
BAB I PENDAHULUAN.....	14
I.1 Latar Belakang.....	14
I.2 Rumusan Masalah	18
I.3 Tujuan Tugas Akhir.....	18
I.4 Manfaat Tugas Akhir.....	19
I.5 Sistematika Penulisan.....	19
BAB II LANDASAN TEORI.....	21
II.1 <i>Lean Manufacturing</i>	21
II.2 <i>Waste</i>	21
II.3 Upaya meminimalkan dan mengeliminasi <i>waste</i>	22
II.4 Media 3D Sketch Up	24
II.5 Produksi.....	25
II.6 Sistem Produksi	25
II.7 Sistem Manufaktur	26
II.8 Perencanaan dan Pengembangan Produk	27
II.9 Alasan Pemilihan Metode.....	27

BAB III METODOLOGI PENYELASAIAN MASALAH.....	29
III.1 Sistematika Pemecahan Masalah.....	29
III.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	30
III.2.1 Teknik Pengumpulan Data:	31
III.2.2 Tahap Pengolahan Data	31
III.2.3 Tahap Kesimpulan dan Saran	31
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	32
IV.1 Pengumpulan Data	32
IV.1.1 Profil Perusahaan	32
IV.1.2 Objek Tugas Akhir	32
IV.1.3 Deskripsi Jam Kerja pada Lantai Produksi.....	33
IV.1.4 Alur Tahapan Proses Produksi	33
IV.2 Pengolahan Data.....	34
IV.2.1 Waktu Siklus Produksi	34
IV.2.2 Identifikasi Waste Defect	38
IV.3 Proses Perancangan	39
IV.3.1 Pengantar Metode Poka Yoke	39
IV.3.2 Penerapan pada Jahitan tidak Simetris	39
IV.3.2.1 Rancangan Usulan Perbaikan	39
IV.4 Hasil Rancangan.....	41
IV.4.1 Verifikasi Spesifikasi Rancangan Usulan Alat Bantu	47
IV.4.2 Diagram Penggunaan Usulan Alat Bantu <i>Sewing</i> Laser	48
IV.5 Verifikasi Hasil Rancangan.....	48
IV.5.1 Verifikasi Spesifikasi Rancangan Usulan Alat Bantu	49
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....	51
V.1 Validasi Hasil Rancangan.....	51
V.2 Evaluasi Hasil Rancangan	52
V.2.1 Evaluasi Biaya Hasil Rancangan.....	52
V.2.2 Kelebihan dan Kekurangan Hasil Rancangan	54
V.3 Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan.....	54
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	56

VI.1 Kesimpulan	56
VI.2 Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA	58