

ABSTRAK

PT Sumber Segara Primadaya adalah perusahaan pembangkit Listrik tenaga uap dengan bahan baku utama batubara, pada prses produksinya Sebagian besar merupakan bagian dari proses *coal handling*. Pada proses *coal handling* terdapat waktu tunggu untuk melakukan setup mesin *stacker reclaimer*. Penelitian ini bertujuan untuk mengurangi waktu tunggu yang disebabkan oleh proses setup pada mesin *stacker reclaimer* dengan melakukan penerapan SMED, mulai dari melakukan pemisahan kegiatan internal dan eksternal, selanjutnya dilakukan perancangan alat bantu *Vest Tools* yang berfungsi untuk memudahkan operator membawa *tools* dalam pemasangan *rubber curtain (rubber rumbay)* dan perbaikan proses pemasangan *rubber rumbay* dari sebelumnya menggunakan baut menjadi metode *sliding*. Hasil penelitian berupa alat bantu *vest tools* dan perubahan pemasangan *rubber rumbay* yang sebelumnya menggunakan 12 baut menjadi metode *sliding* serta pengurangan kegiatan internal berupa pemeriksaan parts yang diperlukan pada proses setup sehingga dapat terjadi pengurangan waktu setup pada mesin *stacker reclaimer*. Usulan penerapan SMED ini dapat mengurangi waktu proses setup pada posisi stacking selama 23,74 menit atau sebanyak 35,29% dari waktu awal dan proses *reclaiming* terjadi penghematan waktu selama 20,44 menit atau sebanyak 31,07% dari waktu awal.

Kata Kunci : SMED, Pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU), Coal Handling, Waktu set up