

## DAFTAR ISI

<b>ABSTRAK.....</b>	i
<b>ABSTRACT.....</b>	ii
<b>LEMBAR PENGESAHAN.....</b>	iii
<b>HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....</b>	iv
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	v
<b>LEMBAR PERSEMBERAHAN.....</b>	vi
<b>DAFTAR ISI.....</b>	vii
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	x
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	xi
<b>DAFTAR ISTILAH.....</b>	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xiii
<b>BAB I .....</b>	1
<b>I.1 Latar Belakang .....</b>	1
<b>I.2 Rumusan Masalah.....</b>	5
<b>I.3 Tujuan Penelitian.....</b>	6
<b>I.4 Manfaat Penelitian .....</b>	6
<b>I.5 Sistematika Penelitian .....</b>	6
<b>BAB II.....</b>	8
<b>II.1 Literatur Terkait .....</b>	8
<b>II.1.1 Lean Manufacturing .....</b>	8
<b>II.1.2 Waste .....</b>	8
<b>II.1.3 Peta Kerja .....</b>	10
<b>II.1.4 Single Minutes Exchange of Dies (SMED).....</b>	12
<b>II.1.5 Pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU).....</b>	12
<b>II.1.6 Coal Handling .....</b>	13
<b>II.1.7 Pengembangan Produk .....</b>	14
<b>II.2 Alasan Pemilihan Metode .....</b>	15
<b>II.3 Perbandingan Dengan Penelitian Terdahulu .....</b>	17
<b>BAB III .....</b>	20
<b>III.1 Sistematika Penyelesaian Masalah .....</b>	20

<b>III.1.1 Tahap Pengumpulan Data.....</b>	<b>21</b>
<b>III.1.2 Pengolahan Data .....</b>	<b>23</b>
<b>III.1.3 Analisis dan Kesimpulan.....</b>	<b>26</b>
<b>III.2 Batasan Tugas Akhir .....</b>	<b>26</b>
<b>III.3 Identifikasi Komponen Sistem Integral .....</b>	<b>27</b>
<b>BAB IV.....</b>	<b>28</b>
<b>IV.1. Pengumpulan data.....</b>	<b>28</b>
<b>IV.1.1 Profile Perusahaan.....</b>	<b>28</b>
<b>IV.1.2 Deskripsi Waktu Kerja.....</b>	<b>28</b>
<b>IV.1.3 Alur Proses.....</b>	<b>29</b>
<b>IV.1.4 Waktu Proses Operasi.....</b>	<b>31</b>
<b>IV.1.5 Kegiatan <i>Set-Up</i> sebelum penerapan SMED.....</b>	<b>35</b>
<b>IV.2. Pengolahan data.....</b>	<b>48</b>
<b>IV.2.1 Uji Kecukupan Data .....</b>	<b>48</b>
<b>IV.2.2 Uji keseragaman.....</b>	<b>48</b>
<b>IV.2.3 Perhitungan Waktu Siklus.....</b>	<b>50</b>
<b>IV.2.4 Penyederhanaan Proses Operasi .....</b>	<b>51</b>
<b>IV.3 Perancangan Alat Bantu .....</b>	<b>55</b>
<b>IV.3.1 Proses Perancangan Alat Bantu .....</b>	<b>56</b>
<b>IV.3.1 Concept Generation .....</b>	<b>57</b>
<b>IV.3.2 Concept Selection .....</b>	<b>58</b>
<b>IV.3.3 Concept Screening .....</b>	<b>62</b>
<b>IV.3.4 Hasil Rancangan.....</b>	<b>64</b>
<b>IV.4 Perbaikan Pemasangan <i>Rubber Rumbay</i> .....</b>	<b>67</b>
<b>IV.4.1 Kondisi Eksisting.....</b>	<b>67</b>
<b>IV.4.2 Perancangan Usulan Perbaikan .....</b>	<b>67</b>
<b>IV.4.3 Perbandingan Waktu Perbaikan.....</b>	<b>70</b>
<b>IV.4 Data Waktu Setup setelah Penerapan SMED .....</b>	<b>71</b>
<b>BAB V.....</b>	<b>73</b>
<b>V.1 Verifikasi dan Validasi .....</b>	<b>73</b>
<b>V.1.1 Verifikasi Hasil Rancangan.....</b>	<b>73</b>
<b>V.1.2 Validasi Hasil Rancangan .....</b>	<b>74</b>
<b>V.2 Analisis Hasil Rancangan .....</b>	<b>75</b>

V.2.1 Analisis pemisahan kegiatan Internal dan Eksternal.....	75
V.2.2 Analisis perancangan alat bantu.....	75
V.2.3 Analisis Perbaikan Pemasangan <i>Rubber Rumbay</i> .....	76
V.2.4 Analisis Kelayakan Sistem Pemasangan <i>Rubber Rumbay</i> .....	76
V.2.5 Analisis pengurangan waktu setelah penerapan SMED.....	78
<b>BAB VI.....</b>	<b>79</b>
<b>VI.1 Kesimpulan .....</b>	<b>79</b>
<b>VI.2 Saran .....</b>	<b>79</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>80</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>82</b>