

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Peta Kerja Coal Handling	2
Tabel I.2 Daftar Alternatif Solusi	5
Tabel II.1 Perbandingan metode	16
Tabel II.2 Perbandingan Dengan Penelitian Terdahulu	17
Tabel III.1 Komponen sistem integral.....	27
Tabel IV.1 Waktu operasi Stacking	32
Tabel IV.2 Waktu operasi Reclaiming	34
Tabel IV.3 Internal Set Up Control Cabin Stacking	36
Tabel IV.4 Internal Set Up Cantilever Belt Conveyor Stacking.....	38
Tabel IV.5 Internal Set Up Bucket Wheel System Stacking	40
Tabel IV.6 Internal Set Up Operasi Stacking	41
Tabel IV.7 Internal Set Up Control Cabin Reclaiming.....	42
Tabel IV.8 Internal Set Up Cantilever Belt Conveyor Reclaiming	44
Tabel IV.9 Internal Set Up Bucket Wheel System Reclaiming.....	46
Tabel IV.10 Internal Set Up Operasi Reclaiming.....	47
Tabel IV.11 Uji kecukupan data Control Cabin Stacking	48
Tabel IV.12 Uji Keseragaman Cantilever Belt Conveyor Stacking	49
Tabel IV.13 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Control cabin pada proses stacking	51
Tabel IV.14 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Cantilever Belt Conveyor pada proses stacking ...	51
Tabel IV.15 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Proses operasi Stacking	52
Tabel IV.16 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Control cabin pada proses reclaiming.....	53
Tabel IV.17 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Cantilever Belt Conveyor pada proses reclaiming	53
Tabel IV.18 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Bucket Wheel System pada proses reclaiming	54
Tabel IV.19 Pemisahan Internal dan Eksternal set up Proses Operasi Reclaiming	55
Tabel IV.20 Analisis 5W+1H Alat Bantu	57
Tabel IV.21 Rancangan Konsep	59
Tabel IV.22 Relative Score	63
Tabel IV.23 Concept Screening Matrix Alat Bantu	63
Tabel IV.24 Waktu setup Stacking setelah Penerapan SMED	71
Tabel IV.25 Waktu setup Reclaiming setelah Penerapan SMED	72
Tabel V.1 Verifikasi Hasil Rancangan.....	73
Tabel V.2 Validasi Hasil Rancangan	74
Tabel V.3 Kekurangan dan Kelebihan Alat Bantu	76
Tabel V.4 Kekurangan dan Kelebihan Pemasangan Rubber Rumbay	76