

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR ISTILAH DAN SINGKATAN	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	3
I.3 Tujuan Tugas Akhir	3
I.4 Manfaat Tugas Akhir	3
I.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
II.1 Literatur terkait.....	5
II.1.1 Teknik direct chill casting dalam pengecoran aluminium	5
II.1.2 Model matematis dengan regresi linear berganda.....	6
II.1.3 Analisis hubungan variabel dengan uji korelasi.....	10
II.1.4 Pengujian normalitas untuk mengidentifikasi distribusi data	12

II.1.5	Kriteria untuk mengevaluasi kinerja model	8
II.1.6	Penggunaan uji asumsi klasik dalam pra-pemodelan regresi.....	9
II.1.7	Alasan Pemilihan Metode	12
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH		15
III.1	Sistematika Penyelesaian Masalah.....	15
III.1.1	Pengumpulan Data	16
III.1.2	Tahapan Pengolahan Data.....	16
III.1.3	Tahapan Analisis Data	19
III.1.4	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	19
BAB IV PENGOLAHAN DATA		20
IV.1	Langkah 1: Eksplorasi Data	20
IV.2	Langkah 2: Preprocessing Data.....	21
IV.3	Langkah 3: Analisis Hubungan antar Variabel	25
IV.4	Langkah 4: Menentukan Variabel Prediktor dan Variabel Target	30
IV.5	Langkah 5: Uji Asumsi Klasik.....	30
IV.6	Langkah 6: Pemodelan Matematika.....	32
BAB V ANALISIS		36
V.1	Pembahasan Hasil Korelasi	36
V.2	Pembahasan hasil pemodelan matematika	39
BAB VI PENUTUP		43
VI.1	Kesimpulan	43
VI.2	Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA		45
Lampiran		49