

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	ii
<i>ABSTRACT</i> .....	iv
LEMBAR PENGESAHAN .....	vi
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR ISTILAH .....	xvi
DAFTAR SIMBOL.....	xvii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xviii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Rumusan Masalah .....	5
I.3 Tujuan Tugas Akhir .....	5
I.4 Manfaat Tugas Akhir .....	5
I.5 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II LANDASAN TEORI .....	7
II.1 Definisi Lean Manufacturing .....	7
II.2 <i>Tools Lean Manufacturing</i> .....	7
II.2.1 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i> .....	7
II.5.2 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i> .....	10
II.3 <i>Waste</i> .....	10
II.4 Aktivitas 5S.....	11
II.5 Antropometri.....	13
II.6 <i>Visual Control</i> .....	14
II.7 Statistika Industri .....	15
II.7.1 Uji Keseragaman Data .....	15
II.7.2 Uji Kecukupan Data.....	17
II.8 Alasan Pemilihan Metode dan Teori Penyelesaian Masalah.....	18
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH .....	19

III.1 Sistematika Pemecahan Masalah.....	19
III.1.1 Tahap Pengumpulan Data .....	19
III.1.2 Tahap Pengolahan Data.....	20
III.1.3 Tahap Perancangan Usulan .....	22
III.1.4 Tahap Verifikasi .....	26
III.1.5 Tahap Validasi Hasil Rancangan.....	27
III.1.6 Tahap Kesimpulan .....	28
III.2 Batasan Penelitian dan Asumsi.....	28
III.3 Identifikasi Sistem Terintegrasi .....	28
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	30
IV.1 Pengumpulan Data.....	30
IV.1.1 Alur Proses Produksi .....	30
IV.1.2 Data Waktu Kerja dan Data Mesin .....	31
IV.1.3 Data Waktu Pengamatan.....	32
IV.2 Pengolahan Data .....	33
IV.2.1 Pengujian Data Waktu Proses Produksi .....	33
IV.3 Identifikasi <i>Waste</i> .....	34
IV.4 Rancangan Usulan Perbaikan .....	35
IV.4.1 <i>Seiri</i> (Ringkas) .....	35
IV.4.1.1 Pengelompokan Barang.....	35
IV.4.1.2 Perancangan Red Tag dan Log Register.....	38
IV.4.1.3 Penentuan Area Red Tag .....	41
IV.4.2 <i>Seiton</i> (Rapi) .....	42
IV.4.2.1 Identifikasi Kelompok Item.....	43
IV.4.2.2 Perancangan Tempat Penyimpanan .....	43
IV.4.2.3 Menentukan Area Usulan Tempat Penyimpanan .....	50
IV.4.2.4 Usulan Rancangan Label.....	51
IV.4.3 <i>Seiso</i> (Resik) .....	53
IV.4.3.1 Perancangan Usulan Tempat Penyimpanan Alat Kebersihan.....	54
IV.4.3.2 Usulan Lokasi Tempat Penyimpanan Alat Kebersihan .....	56
IV.4.3.3 Merancang Aktivitas Kebersihan .....	57
IV.4.4 <i>Seiketsu</i> (Rawat).....	57
IV.4.4.1 Penyusunan Jadwal Piket Operator .....	57
IV.4.4.2 Perancangan Aturan Kerja 5S.....	62

IV.4.5 <i>Shitsuke</i> (Rajin) .....	63
IV.4.5.1 Pembuatan Display Poster 5S.....	63
IV.4.5.2 Evaluasi Checksheet Audit.....	67
IV.4.5.3 Pembiasaan Budaya Karakter 5S .....	69
BAB V ANALISIS.....	72
V.1 Analisis Aktivitas 5S .....	72
V.2 Validasi Hasil Rancangan.....	74
V.3 Analisis Hasil Rancangan.....	75
V.3.1 Analisis 5S .....	75
V.3.2 Analisis Simulasi Kondisi Aktual dan Kondisi Usulan .....	80
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	83
VI.1 Kesimpulan .....	83
VI.2 Saran.....	84
DAFTAR PUSTAKA .....	85
Lampiran A – Uji Keseragaman Data .....	87
Lampiran B – Uji Kecukupan Data.....	89
Lampiran C – <i>Value Stream Mapping Current State</i> .....	91
Lampiran D – <i>Process Activity Mapping</i> .....	93
Lampiran E – <i>Value Stream Mapping Future State</i> .....	95
Lampiran F – Gambar Teknik .....	97
Lampiran G – Lembar Validasi .....	104