

DAFTAR PUSTAKA

- Ainul, Haq. (2014). *Display dan informasi*.
- Anggiana, A., Suharyatun, S., Wisnu, F. K., & Warji, W. (2023). Analisis Ergonomika Pengoperasian Bagian Pencacah pada Mesin Pencacah Pakan Ternak Multiguna. *Jurnal Agricultural Biosystem Engineering*, 2(3), 383-392.
- Arbelinda, K., & Rumita, R. (2017). PENERAPAN LEAN MANUFACTURING PADA PRODUKSI ITC CV. MANSGROUP DENGAN MENGGUNAKAN VALUE STREAM MAPPING DAN 5S. *Jurnal Teknik Industri*, 2.
- Damanik, O., Afma, V., & Siboro, B. (2017). Analisa pendekatan Lean Manufacturing dengan metode VSM (Value Stream Mapping) untuk mengurangi pemborosan waktu (studi kasus UD Almaida). *Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 5.
- Fadhillah, D. I. (2018). Perancangan Mesin Auto Gluing Conveyor Composer Pada Kelompok Kerja Mesin Leg Studi Kasus Di Pt Yamaha Indonesia.
- Felani, J., & Prasetyo, W. (2020). PENERAPAN DAN EFEKTIFITAS 5S DI PERUSAHAAN RETAIL MAKANAN. *Jurnal Teknologi Terapan*, 199.
- Hsb, K., & Ramadhany, S. (2023). Pengaruh Briefing Dan Pengawasan Terhadap Kualitas Kerja Karyawan Pada PT. Telkom Indonesia Datel Ciputat. *Dynamic Management Journal*, 7(1), 15-27.
- Ibrahim, Y. P., Jaenudin, J., & Ramdani, S. H. (2019). Pengendalian Persediaan bahan baku dalam meningkatkan kelancaran proses produksi pada CV Bagas NF Interior. *Jurnal Online Mahasiswa (JOM) Bidang Manajemen*, 4(1).
- Julius, P., & Martin, Z. (2003). Dimensi manusia dan ruang Interior. *Jakarta: Erlangga*.
- Junaedi, D., & Cholisana, A. (2021). Perancangan visual display informasi dengan pendekatan ergonomi. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (Pasti)*, Xv (2), 137-146.
- Kurniawan, Y., & Sutapa, I. N. (2018). Perancangan dan Penerapan 5S di Area Hand Add PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja. *Jurnal Titra*, 6(2), 167-174.
- Kurniawan, Y., & Sutapa, I. N. (2018). Perancangan dan Penerapan 5S di Area Hand Add PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja. *Jurnal Titra*, 167-168.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di rantai produksi PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, 568-569.
- Liker, J. (2021). *The toyota way*. Esensi.
- Majori, A. R. (2017). Upaya Meminimasi Waste Pada Lini Produksi Body Saxophone As23 Dengan Menggunakan Pendekatan Lean Production. *Studi Kasus: PT. XYZ (Undergraduate thesis, University of Muhammadiyah Malang)*.
- Noe, R. A. (2020). *Employee training and development*. McGraw-Hill.

- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). PENERAPAN LEAN MANUFACTURINGGUNA MEMINIMASI WASTE PADA LANTAI PRODUKSI. *Arika*, 24.
- Prasetyo, E. (2011). Rancangan Kursi Operator SPBU yang Ergonomis dengan Menggunakan Pendekatan Antropometri. *Jurnal Universitas Pancasila*, II-5.
- Putra, O. A., & Prakoso, I. (2020). PENERAPAN METODE KLASIFIKASI ABC DAN 5S PADA GUDANG TOOLS PT. MESIN ISUZU INDONESIA: Penerapan Metode Klasifikasi ABC dan 5S Pada Gudang Tools PT. Mesin Isuzu Indonesia. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 5(2), 90-96.
- Rudianto, A. (2017). Kajian Ergonomi Pada Visual Display Penunjuk Informasi Pelabuhan di Kawasan Kuala Enok. *Selodang Mayang: Jurnal Ilmiah Badan Perencanaan Pembangunan Daerah Kabupaten Indragiri Hilir*, 3(1).
- Siska, M., & Aziziz, M. A. (2018). Aalisa 5s Pada Lantai Produksi Pt. Sutra Benta Perkasa. *Jurnal Teknik Industri*, 71-72.
- Siswanto, S., Widodo, E. M., & Rusdijjati, R. (2021). Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering. *Borobudur Engineering Review*, 1(1), 25-38.
- Suardi, L. R., Gunawan, B., Arifin, M., & Iskandar, J. (2018). A review of solid waste management in waste bank activity problems. *International Journal of Environment, Agriculture and Biotechnology*, 3(4), 264433. Sugiharto dkk (2019)
- Suwondo, C., & Asmi, P. (2012). Penerapan budaya kerja unggulan 5S (seiri, seiton, seiso, seiketsu, dan shitsuke) di Indonesia. *Jurnal magister manajemen*, 1(1), 29-48.
- Tiara, T., Perdana, S., & Atikah, A. (2020). Analisis Metode 5S Pada Stasiun Kerja Pembuatan Rumah Boneka. *Faktor Exacta*, 13(3).
- Wignjosoebroto, S. (2000). Ergonomi Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja. *Institut Teknologi Sepuluh*, II-1.
- Wijaya, L. F. (2021). Sistem Reward dan Punishment sebagai Pemicu dalam Meningkatkan Kinerja Karyawan. *Journal MISSY (Management and Business Strategy)*, 2(2), 25-28.
- Wrahatnolo, A. D., Suryadhini, P. P., & Iqbal, M. (2015). Penerapan konsep Lean Manufacturing untuk rancangan usulan perbaikan meminimasi waste defect pada produksi cover buku proyek Grafindo Media Pratama di PT. Karya Kita. *eProceedings of Engineering*, 2(2).