

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	v
KATA PENGANTAR	vi
LEMBAR PERSEMBAHAN	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	4
I.3 Rumusan Masalah	4
I.4 Tujuan Tugas Akhir	5
I.5 Manfaat Tugas Akhir	5
I.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
II.1 Literatur	7
II.1.1 <i>Lean Manufacturing</i>	7
II.1.2 Kategori Pemborosan	8
II.1.3 Alat <i>Lean Manufacturing</i>	10

II.1.4	Single Minute Exchange of Die (SMED).....	12
II.1.5	Generasi Konsep.....	13
II.1.6	Seleksi Konsep	15
II.1.7	Pemilihan Metode.....	17
BAB III	METODOLOGI PERANCANGAN.....	19
III. 1	Sistematika Perancangan	19
III.1.1	Pengolahan Data	20
III.1.2	Perancangan <i>Fixture</i>	21
III.1.3	Analisis Hasil.....	21
III. 2	Mekanisme Pengambilan Data	22
III. 3	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	22
III. 4	Mekanisme Verifikasi dan Validasi	22
III. 5	Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi	22
III. 6	Rencana Waktu Penyelesaian Penelitian.....	23
BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN PERANCANGAN.....	24
IV.2.1	Pengolahan Data	24
IV.2.2	Perancangan <i>Fixture</i>	27
IV.2.1	Generasi Konsep.....	27
IV.2.2	Seleksi Konsep	41
IV.2.3	Detail Konsep	45
BAB V	ANALISIS HASIL.....	48
V.1	Verifikasi dan Validasi	48
V.1.1	Verifikasi	48
V.1.2	Validasi	49
V.2	Analisis Hasil.....	49
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	52

VI.1	Kesimpulan.....	52
VI.2	Saran	52
DAFTAR PUSTAKA		53