

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Persentase ketercapaian produksi .....	5
Tabel I.2 Faktor penyebab ketidaktercapaian target produksi .....	5
Tabel I.3 Frekuensi kerusakan mesin.....	7
Tabel I.4 Data historis breakdown time mesin <i>turret milling</i> .....	7
Tabel II.1 Alasan pemilihan metode dan teori penyelesaian masalah .....	27
Tabel III.1 Sistem terintegrasi.....	33
Tabel IV.1 Data jam kerja.....	36
Tabel IV.2 Perhitungan jam kerja tersedia.....	36
Tabel IV.3 Data <i>downtime</i> .....	37
Tabel IV.4 Total produksi .....	37
Tabel IV.5 Spesifikasi dan standar perancangan .....	38
Tabel IV.6 Spesifikasi dan standar perancangan .....	39
Tabel IV.7 Perhitungan <i>availability rate</i> .....	40
Tabel IV.8 Perhitungan <i>performance efficiency</i> .....	41
Tabel IV.9 Perhitungan <i>quality rate</i> .....	42
Tabel IV.10 Perhitungan OEE .....	43
Tabel IV.11 Perbandingan nilai OEE.....	43
Tabel IV.12 Perhitungan <i>equipment failure losses</i> .....	44
Tabel IV.13 Perhitungan <i>setup and adjustment losses</i> .....	45
Tabel IV.14 Perhitungan <i>idling and minor stoppages</i> .....	46
Tabel IV.15 Perhitungan <i>reduce speed</i> .....	47
Tabel IV.16 Perhitungan <i>defect losses</i> .....	48
Tabel IV.17 Perhitungan <i>reduce yield losses</i> .....	49
Tabel IV.18 Persentase <i>six big losses</i> .....	50
Tabel IV.19 Rata-rata persentase .....	51
Tabel IV.20 Perhitungan TTR dan TTF.....	52
Tabel IV.21 <i>Index of Fit</i> dari TTR dan TTF .....	53
Tabel IV.22 Parameter dari TTR dan TTF .....	55
Tabel IV.23 Hasil MTTF dan MTTR .....	56
Tabel IV.24 Interval waktu pemeriksaan .....	58
Tabel IV.25 Perhitungan <i>age replacement</i> .....	60

Tabel IV.26 Rekapitulasi <i>availability</i> .....	61
Tabel V.1 Verifikasi hasil rancangan.....	70
Tabel V.2 Validasi hasil rancangan .....	71
Tabel V.3 Analisis perhitungan OEE.....	72
Tabel V.4 Kelebihan dan kekurangan hasil rancangan .....	77